



Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-9348/2014

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 1040), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek firmy:

HENKEL POLSKA Sp. z o.o.
ul. Domaniewska 41, 02-672 Warszawa

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Zestaw wyrobów systemu Ceresit CL 51 do wykonywania mineralno-dyspersyjnych powłok przeciwwilgociowych

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
27 listopada 2019 r.



KIEROWNIK
Instytutu Techniki Budowlanej


Michał Wójtowicz

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 27 listopada 2014 r.

Z A Ł A C Z N I K
POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE
SPIS TREŚCI

| | |
|--|----|
| 1. PRZEDMIOT APROBATY | 3 |
| 2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA..... | 3 |
| 3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA..... | 5 |
| 3.1. Surowce i składniki | 5 |
| 3.2. Właściwości techniczne taśmy uszczelniającej Ceresit CL 62..... | 5 |
| 3.3. Właściwości techniczne masy Ceresit CL 51 „Express 1-K” / Cimsec Dichtflex..... | 5 |
| 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT | 7 |
| 5. OCENA ZGODNOŚCI | 8 |
| 5.1. Zasady ogólne | 8 |
| 5.2. Wstępne badanie typu | 9 |
| 5.3. Zakładowa kontrola produkcji..... | 9 |
| 5.4. Badania gotowych wyrobów..... | 10 |
| 5.5. Częstotliwość badań | 11 |
| 5.6. Metody badań | 11 |
| 5.7. Pobieranie próbek do badań | 11 |
| 5.8. Ocena wyników badań..... | 11 |
| 6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE..... | 11 |
| 7. TERMIN WAŻNOŚCI | 12 |
| INFORMACJE DODATKOWE | 13 |

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB jest zestaw wyrobów systemu Ceresit CL 51 do wykonywania mineralno-dyspersyjnych powłok przeciwwilgociowych, produkowany firmą HENKEL POLSKA Sp. z o.o., ul. Domaniewska 41, 02-672 Warszawa.

Zestaw wyrobów systemu Ceresit CL 51 obejmuje:

- jednoskładnikową masę o zamiennie stosowanych nazwach handlowych Ceresit CL 51 „Express 1-K” lub Cimsec Dichtflex, produkowaną na bazie dyspersji żywicy akrylowej z dodatkiem wypełniaczy i modyfikatorów, dostarczaną w postaci gotowej do stosowania,
- taśmę uszczelniającą Ceresit CL 62, która jest wyrobem trójwarstwowym, składającym się z folii poliuretanowej, obustronnie pokrytej włókniną poliestrową; taśma dostarczana jest w rolkach o szerokości 120 mm i długości 10 m,
- taśmę uszczelniającą o zamiennie stosowanych nazwach handlowych Ceresit CL 152 lub Cimsec Elasticband (PL 3 PP) wg AT-15-6187/2010.

Wymagane właściwości techniczne wyrobów wchodzących w skład zestawu systemu Ceresit CL 51 oraz wykonanej z nich powłoki podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Zestaw wyrobów systemu Ceresit CL 51 jest przeznaczony do wykonywania powłok przeciwwilgociowych w pomieszczeniach mokrych, tj.: łazienkach, natryskach, pralniach, toaletach i kuchniach, przez ułożeniem okładzin i wykładzin ceramicznych, gresowych lub kamiennych.

Masa Ceresit CL 51 „Express 1-K” / Cimsec Dichtflex jest przeznaczona do wykonywania powłok na podłożach mineralnych, takich jak beton, tynki cementowo-wapienne, jastrychy cementowe (również ogrzewane), a także płyty włóknisto-cementowe, płyty gipsowo-kartonowe oraz płyty OSB. Podłoże powinno być wyrównane, suche, oczyszczone z wszelkich zanieczyszczeń (odpylone i odtłuszczone) oraz pozbawione pozostałości zmniejszających przyczepność. Podłoża porowate, nasiąkliwe oraz pyłące powinny być zagruntowane środkiem Ceresit CT 17 lub innymi środkami gruntującymi zalecanymi przez Producenta.

Masę Ceresit CL 51 „Express 1-K” / Cimsec Dichtflex należy nanosić ręcznie przy pomocy pędzla lub wałka, w co najmniej dwóch warstwach, krzyżowo, przy czym warstwę pierwszą należy zawsze nakładać za pomocą pędzla. Łączna grubość wykonanej powłoki

powinna wynosić ok. 1,0 mm. Drugą warstwę nakłada się po 1,5 godzinie od naniesienia warstwy pierwszej, a każdą kolejną po wyschnięciu warstwy poprzedniej.

W miejscach szczególnych (naroża, styki ścian z podłogą, miejsca przechodzenia elementów instalacji itp.) podczas wykonywania powłokowych izolacji przeciwwilgociowych systemu Ceresit CL 51 powinna być stosowana taśma uszczelniająca Ceresit CL 62 lub Ceresit CL 152 / Cimsec Elasticband (PL 3 PP). Taśmy wklejane są w pierwszą warstwę powłoki Ceresit CL 51 „Express 1-K” / Cimsec Dichtflex, a następnie przykryte drugą warstwą powłoki.

Okładziny ceramiczne, gresowe lub kamienne, układane na powłoce, powinny być mocowane za pomocą klejów wskazanych przez firmę HENKEL POLSKA Sp. z o.o., co najmniej klasy C1 wg PN-EN 12004+A1:2012, po co najmniej 4 godzinach od naniesienia ostatniej warstwy powłoki.

Prace aplikacyjne powinny być wykonywane w temperaturze otoczenia nie niższej niż +5 °C i nie wyższej niż +25 °C.

Z uwagi na emisję lotnych związków organicznych masa Ceresit CL 51 „Express 1-K” / Cimsec Dichtflex może być stosowana do wykonywania powłok w pomieszczeniach kategorii A i B, przeznaczonych na pobyt ludzi, według zarządzenia Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 12 marca 1996 r. w sprawie dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia, wydzielanych przez materiały budowlane, urządzenia i elementy wyposażenia w pomieszczeniach przeznaczonych na pobyt ludzi (Monitor Polski Nr 19/1996, poz. 231), które mogą być oddane do eksploatacji bezpośrednio po osiągnięciu przez powłokę wymaganych właściwości użytkowych.

Warunki przygotowania masy Ceresit CL 51 „Express 1-K” / Cimsec Dichtflex do aplikacji oraz warunki wykonywania izolacji, a także sezonowania jej przed dalszymi pracami wykończeniowymi powinna określać instrukcja opracowana przez producenta masy.

Podczas wykonywania prac należy przestrzegać warunków bezpiecznego stosowania wyrobów podanych przez producenta w kartach charakterystyki, opracowanych zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (ze zmianami) Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH).

Zestaw wyrobów, objęty Aprobata, powinien być stosowany zgodnie z:

- dokumentacją techniczną opracowaną dla określonego zastosowania,
- obowiązującymi normami i przepisami techniczno-budowlanymi, a w szczególności z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75/2002, poz. 690, z późniejszymi zmianami),
- postanowieniami Aprobaty Technicznej ITB,

- wytycznymi określonymi w instrukcji stosowania wyrobów, opracowanej przez producenta i dostarczanej odbiorcom wyrobów.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Surowce i składniki

Właściwości surowców i składników stosowanych do wytwarzania masy Ceresit CL 51 „Express 1-K” / Cimsec Dichtflex i taśmy uszczelniającej Ceresit CL 62 oraz sposób ich sprawdzania i odbioru nie są objęte niniejszą Aprobata i powinny być określone w systemie zapewnienia jakości producenta.

3.2. Właściwości techniczne taśmy uszczelniającej Ceresit CL 62

Wymagane właściwości techniczne taśmy uszczelniającej Ceresit CL 62 podano w Tablicy 1.

Tablica 1

| Poz. | Właściwości | Wymagania | Metody badań |
|------|--|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Wygląd zewnętrzny | wg p 1. brak uszkodzeń zewnętrznych i pofalowań krawędzi | p. 5.6.2 |
| 2 | Szerokość, mm | 120 ± 5% | PN-EN 1848-2:2003 |
| 3 | Grubość, mm | 0,45 ± 10% | PN-EN 1849-2:2010 |
| 4 | Masa powierzchniowa, g/m ² | 195 (-5/+ 10)% | PN-EN 1849-2:2010 |
| 5 | Wodoszczelność – brak przecieku po 24 h, przy ciśnieniu, MPa | 0,2 | PN-EN 1928:2002 metoda B |
| 6 | Właściwości wytrzymałościowe: | | |
| 6.1 | Maksymalne naprężenie rozciągające, N/mm ² : – w poprzek – wzdłuż | ≥ 2,0 ≥ 19,0 | PN-EN 12311-2:2010; metoda B; typ próbki – wioselko; prędkość badania 500 ± 50 mm/min |
| 6.2 | Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej, %: – w poprzek – wzdłuż | ≥ 20,0 ≥ 19,0 | |

3.3. Właściwości techniczne masy Ceresit CL 51 „Express 1-K” / Cimsec Dichtflex

Wymagane właściwości techniczno-użytkowe masy Ceresit CL 51 „Express 1-K” / Cimsec Dichtflex oraz wykonanej z niej powłoki podano w tablicy 2.

Tablica 2

| Poz. | Właściwości | Wymagania | Metody badań |
|------|--|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Wygląd zewnętrzny: – masy – powłoki | masa barwy szarej, bez grudek i zanieczyszczeń mechanicznych powłoka barwy niebiesko-szarej, bez pęcherzy i kraterów, dobrze przylegająca do podłoża | ZUAT-15/IV.19/2005 |
| 2* | Konsystencja robocza | wyrób o konsystencji gęsto-płynnej, łatwo rozprowadza się na podłożu betonowym | |
| 3 | Czas wypływu mierzony kubkiem wypływowym o średnicy ϕ 10 mm, s | 9,5 ÷ 11,5 | |
| 4 | Czas wysychania, godz. | ≤ 1 | |
| 5 | Gęstość pozorną, kg/m ³ | 1,55 ± 10 % | PN-B-30175:1974 |
| 6 | Zawartość wody, % | ≤ 30 | |
| 7 | Splywność masy z powierzchni pionowej bezpośrednio po nałożeniu | brak spływania | |
| 8 | Giętkość powłoki w temp. +5° C na wałku o średnicy 30 mm | brak rys i pęknięć | ZUAT-15/IV.19/2005 |
| 9 | Wodochłonność powłoki, % | ≤ 7,0 | |
| 10 | Prześlakliwość powłoki przy działaniu słupa wody o wysokości 1000 mm w ciągu 24 h | brak przecieku (działanie wody od strony powłoki) | |
| 11 | Maksymalne naprężenie rozciągające powłoki, MPa | ≥ 5,0 | PN-EN 12311-2:2010; metoda B; typ próbki – wiosetko; prędkość badania 500 ± 50 mm/min |
| 12 | Wydłużenie względne powłoki przy maksymalnej sile rozciągającej, % | ≥ 13 | |
| 13* | Maksymalna siła rozciągająca powłokę wzmocnioną taśmą Ceresit CL 62, N/15 mm: – w poprzek – wzdłuż | ≥ 80 ≥ 300 | PN-EN 12311-2:2010; metoda A; typ próbki – pasek o szerokości 15 mm; prędkość badania 500 ± 50 mm/min |
| 14* | Wydłużenie względne powłoki wzmocnionej taśmą Ceresit CL 62 przy maksymalnej sile rozciągającej, %: – w poprzek – wzdłuż | ≥ 25 ≥ 20 | |
| 15 | Przyczepność do podłoża zagruntowanego środkiem Ceresit CT 17, MPa: – betonowego – z płyty włóknisto-cementowej – z płyty gipsowo-kartonowej – z płyty OSB | ≥ 3,0 ≥ 0,5 ≥ 0,5 lub zerwanie w podłożu ≥ 0,5 lub zerwanie w podłożu | PN-EN 1542:2000 |
| 16 | Przyczepność międzywarstwowa (badanie w układzie z klejem klasy C1 wg PN-EN 12004+A1:2012) | ≥ 0,5 | PN-EN 1542:2000 |
| 17 | Odporność na powstawanie rys w podłożu | brak pęknięć przy szerokości rysy do 0,7 mm | ZUAT-15/IV.19/2005 |

c.d. Tablicy 2

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|---|---|--|--|
| 18 | Odporność na działanie wody o podwyższonej temperaturze (60°C), określona przyczepnością do podłoża betonowego, MPa | ≥ 3,0 | ZUAT-15/IV.19/2005 |
| 19 | Opór dyfuzyjny względem pary wodnej, określony dyfuzyjnie równoważną grubością warstwy powietrza S _d , m | ≤ 5 | PN-EN ISO 7783:2011 |
| 20 | Emisja lotnych związków organicznych (VOC), określona czasem niezbędnym do osiągnięcia dopuszczalnych stężeń czynników szkodliwych dla zdrowia, dni | brak emisji powyżej dopuszczalnych stężeń substancji szkodliwych dla zdrowia | PN-EN ISO 16000-9:2009 UA GW VIII.21/2011 |
| * właściwość określona w procedurze aprobowanej, nie objęta wstępnym badaniem typu i badaniami gotowych wyrobów | | | |

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Wyroby wchodzące w skład zestawu systemu Ceresit CL 51 powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach Producenta, oraz przechowywane i transportowane zgodnie z instrukcją Producenta, w sposób zapewniający niezmienną ich właściwość technicznych.

Do każdego opakowania powinna być dołączona informacja zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę wyrobu według niniejszej Aprobataj Technicznej ITB,
- masę netto, jeśli jest określana,
- termin przydatności do stosowania, jeśli jest określany,
- podstawowe wymiary w przypadku taśmy,
- numer Aprobataj Technicznej ITB AT-15-9348/2014,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami).

Ponadto, jeżeli z odrębnych przepisów wynika obowiązek oznakowania wyrobu na podstawie rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (Dz. U. z 2012 r., poz. 445) oraz dołączania informacji określającej zagrożenia dla zdrowia lub życia, wynikające z karty charakterystyki na podstawie

rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (ze zmianami) Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), do wyrobu powinna być dołączona dokumentacja w odpowiedniej formie, zawierająca wymagane przez przepisy prawne oznakowania i informacje.

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna ITB, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9348/2014 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041, z późniejszymi zmianami) oceny zgodności zestawu wyrobów systemu Ceresit CL 51 z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9348/2014 dokonuje producent stosując system 2+.

W przypadku systemu 2+ oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9348/2014, na podstawie:

a) zadania producenta:

- wstępnego badania typu,
- zakładowej kontroli produkcji,
- badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta, zgodnie z ustalonym planem badań, obejmującym badania wg p. 5.4.3,

b) zadania akredytowanej jednostki:

- certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- w przypadku masy Ceresit CL 51 „Express 1-K” / Cimsec Dichtflex i wykonanej z niej powłoki:
 - a) giętkość,
 - b) przesiąkliwość powłoki,
 - c) wodochłonność,
 - d) maksymalne naprężenia rozciągające i wydłużenie względne powłoki przy maksymalnej sile rozciągającej,
 - e) przyczepność do podłoża,
 - f) przyczepność międzywarstwową,
 - g) odporność na powstawanie rys w podłożu,
 - h) odporność na działanie wody o podwyższonej temperaturze,
 - i) opór dyfuzyjny względem pary wodnej,
 - j) emisję lotnych związków organicznych (VOC),
- w przypadku taśmy Ceresit CL 62:
 - a) wodoszczelność,
 - b) właściwości wytrzymałościowe.

Badania, które w procedurze aprobowej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych zestawu wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

- 1) specyfikację i sprawdzanie surowców i składników,
- 2) kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyroby są zgodne z Aprobatą Techniczną ITB AT-15-9348/2014. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane.

Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyrób spełnia kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- masy Ceresit CL 51 „Express 1-K” / Cimsec Dichtflex w zakresie:
 - wyglądu zewnętrznego,
 - zawartości wody,
 - gęstości pozornej,
 - spływności z powierzchni pionowej,
 - czas wypływu,
- taśmy Ceresit CL 62 w zakresie:
 - wyglądu zewnętrznego,
 - wymiarów.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- masy Ceresit CL 51 „Express 1-K” / Cimsec Dichtflex i wykonanej z niej powłoki w zakresie:
 - czasu wysychania,
 - przyczepności do podłoża,
 - przyczepności międzywarstwowej,
 - oporu dyfuzyjnego względem pary wodnej,
 - odporności na powstawanie rys w podłożu,
 - przepiękliwości,
 - maksymalnej siły rozciągającej i wydłużenia względnego,
 - odporności na działanie wody o podwyższonej temperaturze (60°C),
 - emisji lotnych związków organicznych (VOC),
- taśmy uszczelniającej Ceresit CL 62 w zakresie:
 - masy powierzchniowej,
 - właściwości wytrzymałościowych.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być przeprowadzane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe należy wykonywać nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

5.6.1. Zasada ogólna. Badania powinny być wykonywane według metod podanych w tablicach 1 i 2 oraz wg poniższego opisu.

5.6.2. Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego. Wygląd zewnętrzny wyrobów należy ocenić wizualnie, okiem nieuzbrojonym.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z PN-N-03010:1983.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobata Technicznej, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Niniejsza Aprobata zastępuje Aprobata Techniczną ITB AT-15-9348/2014 z czerwca 2014 r.

6.2. Aprobata Techniczna ITB AT-15-9348/2014 jest dokumentem stwierdzającym przydatność zestawu wyrobów systemu Ceresit CL 51 do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobata.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) zestaw wyrobów, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna ITB, może być wprowadzany do

obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-9348/2014 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.2. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz.1410, z późniejszymi zmianami). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.3. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.4. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta zestawu wyrobów systemu Ceresit CL 51 objętego Aprobata od odpowiedzialności za właściwą jego jakość oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe jego zastosowanie.

6.5. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie zestawu wyrobów systemu Ceresit CL 51 należy zamieszczać informację o udzielonej temu zestawowi Aprobacie Technicznej ITB AT-15-9348/2014.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-9348/2014 jest ważna do 27 listopada 2019 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

| | |
|------------------------|--|
| PN-B-30175:1974 | <i>Kit asfaltowy uszczelniający</i> |
| PN-N-03010:1983 | <i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki</i> |
| PN-EN 1542:2000 | <i>Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych. Metody badań. Pomiar przyczepności przez odrywanie</i> |
| PN-EN 1848-2:2003 | <i>Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie długości, szerokości, prostoliniowości i płaskości. Część 2. Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów</i> |
| PN-EN 1849-2:2010 | <i>Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie grubości i gramatury. Część 2. Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów</i> |
| PN-EN 1928:2002 | <i>Elastyczne wyroby wodochronne. Wyroby asfaltowe, z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów. Określanie wodoszczelności</i> |
| PN-EN 12311-2:2010 | <i>Elastyczne wyroby wodochronne. Określanie właściwości mechanicznych przy rozciąganiu. Część 2: Wyroby z tworzyw sztucznych i kauczuku do izolacji wodochronnej dachów</i> |
| PN-EN 1542:2000 | <i>Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych. Metody badań. Pomiar przyczepności przez odrywanie</i> |
| PN-EN 15824:2010 | <i>Wymagania dotyczące tynków zewnętrznych i wewnętrznych na spoiwach organicznych</i> |
| PN-EN ISO 7783:2011 | <i>Farby i lakiery. Oznaczanie współczynnika przenikania pary wodnej – Metoda szalkowa</i> |
| PN-EN ISO 16000-9:2009 | <i>Powietrze wnętrz. Część 9: Oznaczanie emisji lotnych związków organicznych z wyrobów budowlanych i wyposażenia. Badanie emisji metodą komorową</i> |
| ZUAT-15/IV.19/2005 | <i>Wyroby polimerowe. Emulsje przeznaczone do wykonywania powłok hydroizolacyjnych.</i> |

AT-15-6187/2010 *Taśmy uszczelniające typu PL 1, PL 1 DZ / Mapeband / Sopro DBF 638, PL 2 / SIKA Seal Tape-S / Taśma izolacyjna JKK / WIM taśma uszczelniająca / Taśma izolacyjna do wnętrz-Greinplast ITW, PL 2/1 / Nefuflex Dichtungsband S 120 / Ekor TU / Koester Flexband 120/70 / ATLAS WODER E / ATLAS PREMIUM / ATLAS PRESTIGE / Den Braven Spectrum-Band, PL 2/2 / Taśma uszczelniająca BOTACT SB 78 / HYDROBAND / PREBAND, PL 2/2 DZ / Taśma uszczelniająca DB 70 / Taśma uszczelniająca Baumacol Strap, PL 3 / Taśma izolacyjna JKK T5, PL 3 PP / PCI Pecitape Objekt 120 mm / Taśma uszczelniająca BUILDFIX / CL 152 / Cimsec Elastikband / Ceresit Taśma uszczelniająca / WIM Flexband / Izohan taśma uszczelniająca 120/120/ ATLAS Hydroband 3G / Taśma izolacyjna uniwersalna-Greinplast ITU / SIKA Seal Tape-F, JSTO Flex oraz elementy uzupełniające*

Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny

1. Badania zestawu wyrobów do wykonywania przeciwwilgociowych izolacji mineralno-dyspersyjnych systemu CL 51 na potrzeby aprobaty technicznej, nr 01320/13/R68NM (LFS00-01320/13/R68NM), Zakład Fizyki Ciepłej, Instalacji Sanitarnej i Środowiska ITB
2. Sprawozdanie z badań nr 065/02/2014, Centralne Laboratorium Badawcze HENKEL POLSKA Sp. z o.o., Stara Góra, 26-220 Stąporków
3. Badania zestawu wyrobów do wykonywania przeciwwilgociowych izolacji mineralno-dyspersyjnych systemu CL 51 na potrzeby aprobaty technicznej, nr 01320*/13/R68NM (LM00-01320/13/R68NM), Zakład Materiałów Budowlanych ITB