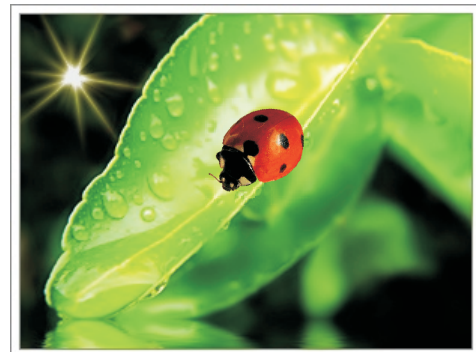
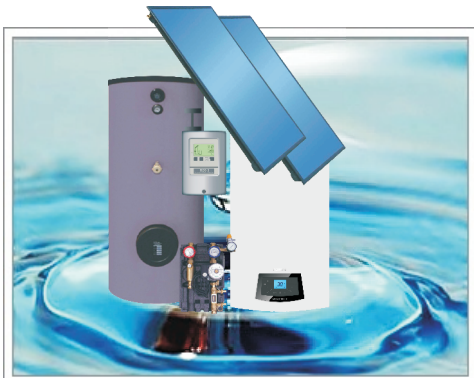




## GAZOWE KOTŁY KONDENSACYJNE ECOCONDENS CRYSTAL



**3**  
LATA  
GWARANCJI

Zgodnie z warunkami zawartymi w książce Gwarancji

- jednofunkcyjne

---

ECOCONDENS CRYSTAL 20  
ECOCONDENS CRYSTAL 25  
ECOCONDENS CRYSTAL 35

---

- dwufunkcyjne

---

ECOCONDENS CRYSTAL 20  
ECOCONDENS CRYSTAL 25  
ECOCONDENS CRYSTAL 35

---



# ECOCONDENS CRYSTAL

Gazowe kotły kondensacyjne **ECOCONDENS CRYSTAL**, to jedne z najnowocześniejszych i najmniejszych urządzeń wykorzystujących efekt kondensacji do celów grzewczych na europejskim rynku. Kotły te charakteryzują się nowoczesną, zaawansowaną konstrukcją, niezwykle przyjazną dla instalatora i użytkownika. Zastosowanie podzespołów renomowanych światowych firm gwarantuje zachowanie zarówno najwyższego poziomu jakościowego i technicznego, jak też zapewnia rozwiązanie o najwyższej efektywności.

Nowoczesny wygląd oraz kompaktowe wymiary umożliwiają zastosowanie produktów **ECOCONDENS CRYSTAL** do każdej aranżacji oraz zamontowanie w kuchni (swobodnie mieszczą się w szafkach kuchennych) i innych pomieszczeniach użytkowych.

Kotły dostosowane są do pracy w układach solarnych i kaskadowych.

## ZALETY UŻYTKOWO - TECHNICZNE:

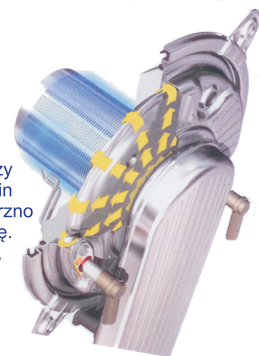
- wymiennik ciepła wykonany ze stali nierdzewnej
- nowa technologia zastosowana w wymienniku ciepła - **efekt zimnych drzwi**
- system wewnętrznego mieszania gazu i powietrza
- pompa c.o. z automatycznym odpowietrznikiem
- wentylator z płynną regulacją obrotów, sterowany elektronicznie
- palnik cylindryczny wykonany ze stali nierdzewnej o niskiej emisji NOx (klasa NOx 5)
- grupa hydrauliczna w postaci hydrobloku montowania na szybkołączach
- nowoczesny panel sterowania z wyświetlaczem LCD, pełną autodiagnostyką, funkcją pogodową oraz możliwością obsługi przez laptopa
- w opcji współpraca z zasobnikami c.w.u. TERMET 120, TERMET 140, ZWU-200/N poprzez zawór trójdrogowy (dot. kotłów 1-funkcyjnych)
- wymiennik płytowy do przygotowywania ciepłej wody użytkowej (dot. kotłów 2-funkcyjnych)
- wysoki komfort ciepłej wody użytkowej przy  $\Delta t$  30°C, tj.:
  - 9,5 l/min dla ECOCONDENS CRYSTAL- 20
  - 13,1 l/min dla ECOCONDENS CRYSTAL- 25
  - 14,6 l/min dla ECOCONDENS CRYSTAL- 35
- bardzo cicha praca** dzięki zastosowaniu nowej konstrukcji dyfuzora
- wysoki stopień ochrony przeciwporaźeniowej IP-44
- kompletny system zabezpieczeń



obniżenie temperatury „drzwi palnika” do 30°C

Nowe wymienniki wykonane są z tłoczonej blachy nierdzewnej a wewnątrz „drzwi palnika” zamontowana jest przegroda termostatyczna. Powietrze z gazem ją obiega, odbierając od niej ciepło, obniżając tym samym temperaturę „drzwi palnika” do 30°C. Wpływa to znacząco na bezpieczeństwo i komfort serwisowania oraz podnosi sprawność urządzenia poprzez zmniejszenie strat ciepła do 10 W.

System wewnętrznego mieszania gazu i powietrza polega na zastosowaniu przy wlocie do palnika wyprofilowanych szczeplin zmieniających kierunek mieszanki powietrzno-gazowej, wprowadzając ją w cyrkulację. Dzięki cyrkulacji oraz dłuższej drodze, którą mieszanka ma do pokonania zanim znajdzie się w palniku, dochodzi do dokładniejszego połączenia cząsteczek gazu i powietrza, czego efektem jest bardziej precyzyjne i czystsze spalanie.



Możliwość sterowania pracą kotłów za pomocą regulatorów temperatury pomieszczeń:

- regulatora OPEN-THERM



typ CR 11011

- tygodniowego programowalnego



termet 2510

- bezprzewodowego, tygodniowego programowalnego



termet 3000 TX

		ECOCONDENS CRYSTAL 20			ECOCONDENS CRYSTAL 25			ECOCONDENS CRYSTAL 35		
		ECOCONDENS CRYSTAL 20	ECOCONDENS CRYSTAL 25	ECOCONDENS CRYSTAL 35	ECOCONDENS CRYSTAL 20	ECOCONDENS CRYSTAL 25	ECOCONDENS CRYSTAL 35	ECOCONDENS CRYSTAL 20	ECOCONDENS CRYSTAL 25	ECOCONDENS CRYSTAL 35
		jednofunkcyjne			dwufunkcyjne					
Moc cieplna przy tem.80/60°C (obieg c.o.)	kW	5,6-18,2	7,3-22,7	7,7-30,5	5,6-18,2	7,3-22,7	7,7-30,5	5,6-18,2	7,3-22,7	7,7-30,5
Moc cieplna przy tem.50/30 °C (obieg c.o.)	kW	6,1-20,1	8,1-25,1	8,5-33,6	6,1-20,1	8,1-25,1	8,5-33,6	6,1-20,1	8,1-25,1	8,5-33,6
Nominalne obciążenie cieplne na c.o.	kW	5,7-18,7	7,5-23,3	7,9-31,3	5,7-18,7	7,5-23,3	7,9-31,3	5,7-18,7	7,5-23,3	7,9-31,3
Sprawność użyteczna kotła dla częściowego obciążenia i tem. wody powrotnej 30°C	%	107,3	107,8	107,5	107,3	107,8	107,5	107,3	107,8	107,5
Sprawność użyteczna przy znamionowym obciążeniu i średniej tem. wody kotłowej 70°C	%	97,5	97,4	97,5	97,5	97,4	97,5	97,5	97,4	97,5
Zakres modulacji	%	20-100								
Zużycie gazu: ziemnego 2H-G20 2E-G20 (GZ-50); gazu skroplonego 3B/P-G30-37 mbar	m³/h kg/h	1,4 1,0	1,7 1,3	2,3 1,8	1,4 1,0	1,7 1,3	2,3 1,8	1,4 1,0	1,7 1,3	2,3 1,8
Nominalne kinetyczne ciśnienie przed kotłem dla gazu ziemnego 2E-G20 (GZ-50), 2H-G20; gazu skroplonego 3B/P-G30, 3P-G31	mbar	20, 25 28-30; 30; 37; 50								
Max ciśnienie wody w obiegu c.o.	MPa	0,3								
Max temperatura pracy c.o.	°C	100								
Pojemność naczynia wzbiorczego	l	8								
Podłączenie do przewodu kominowego	mm	Koncentryczne $\phi$ 80/125, $\phi$ 60/100 lub 2 pojedyncze $\phi$ 80								
Max ciśnienie c.w.u.	MPa	-			0,6					
Wymiary gabarytowe	mm	700x400x325			700x400x355		700x400x325		700x400x355	
Emisja NOx (GZ-50)	klasa	Klasa NOx -5								
Pobierana moc	W	200								
Rodzaj i napięcie prądu elektrycznego	V	~230								