

## NIKE / EOLO STAR 24 3 E

### Dwufunkcyjny kocioł wiszący przepływowy

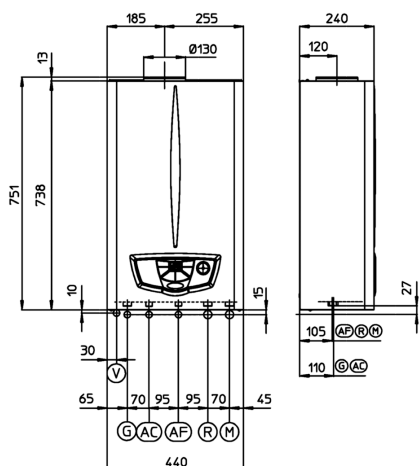
- produkcja c.w.u.: wymiennik bitermiczny
- sterowanie cyfrowe, zapłon elektroniczny
- płynna elektroniczna modulacja c.o. i c.w.u. autodiagnostyka
- pompa obiegowa c.o., naczynie przeponowa c.o., grupa bezpieczeństwa c.o.

Opcjonalnie:

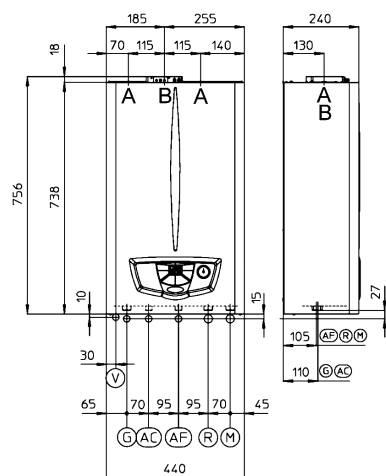
- grupa podłączeniowa 3.015229
- możliwość sterowania za pomocą dedykowanego sterownika (CRD / Mini CRD, CAR<sup>V2</sup>)



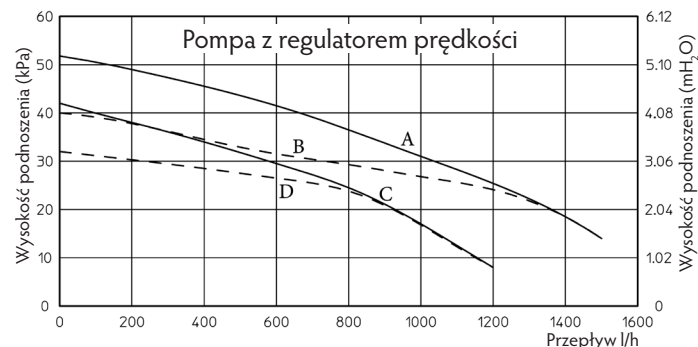
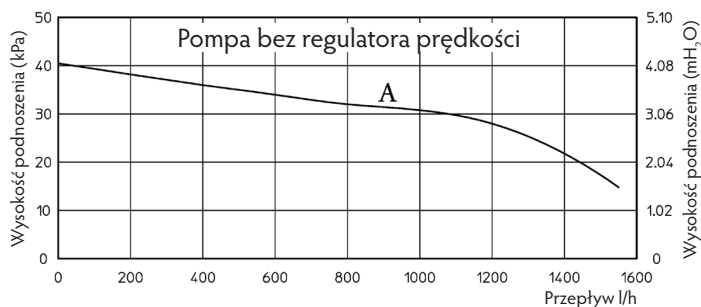
NIKE STAR 24 3 E



EOLO STAR 24 3 E



### POMPY - CIŚNIENIE DYSPOZYCYJNE NA WYJŚCIU KOTŁA



A - III bieg pompy; by-pass zamknięty    C - II bieg pompy; by-pass zamknięty  
B - III bieg pompy; by-pass otwarty    D - II bieg pompy; by-pass otwarty

Podłączenia				
Gaz	Wyjście c.w.u.	Wejście wody zimnej	Powrót c.o.	Zasilanie c.o.
G	AC	AF	R	M
3/4"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"

OZNACZENIA:

Zestaw rozdzielny Ø80+80

A - wylot spalin

B - wlot powietrza

Zestaw koncentryczny Ø60/100

A - wlot powietrza / wylot spalin

Dane techniczne	Jednostka miary	NIKE STAR 24 3 E	EOLO STAR 24 3 E
Moc kotła (minimalna-nominalna)	kW	7,0÷23,6 (c.w.u.); 9,5÷23,6 (c.o.)	6,8÷23,8 (c.w.u.); 11,5÷23,8 (c.o.)
Użyteczna sprawność cieplna przy mocy nom./min.	%	91,1 / 87,8	93,4 / 89,3
Klasa sprawności (92/42/CEE)	-	★★	★★★
Maksymalne ciśnienie instalacji c.o.	bar	3	3
Maksymalna temperatura robocza c.o.	°C	90	90
Zakres regulacji temperatury c.o.	°C	35-80	35-80
Całkowita pojemność naczynia wyrównawczego	l	6	6
Wysokość podnoszenia przy wydajności 1000 l/h	m H <sub>2</sub> O	3,85	3,85
Zakres regulacji temperatury c.w.u.	°C	35-55	35-55
Minimalne ciśnienie dynamiczne obiegu c.w.u.	bar	0,3	0,3
Maksymalne ciśnienie obiegu c.w.u.	bar	10	10
Wydajność c.w.u. przy pracy ciągłej (ΔT=30°C)	l/min	10,4	11,1
Ciężar kotła pustego / napełnionego	kg	24,6 / 25,3	29 / 29,7
Zasilanie elektryczne	V / Hz	230 / 50	230 / 50
Moc zainstalowana	W	105	135
Stopień ochrony elektrycznej	-	IPX4D	IPX5D