

1. Producent wyrobu : Henkel Polska Sp. z o.o.
02-672 Warszawa
ul. Domaniewska 41

Zakład Produkcyjny Stąporków
26-220 Stąporków
Stara Góra

2. **Nazwa wyrobu zgodnie z Aprobata Techniczną** : Zestaw wyrobów systemu CERESIT CL 50 do wykonywania mineralno-dyspersyjnych powłok przeciwwilgociowych – składających się :
Masa przeciwwilgociowa Ceresit CL 50 „Express 2-K”
Taśma uszczelniająca Ceresit CL 150
Taśma uszczelniająca Ceresit CL 152

Nazwa handlowa wyrobu : Zestaw wyrobów systemu CERESIT CL 50

3. **Klasyfikacja wyrobu**: PKW i U – 24.30.11-50.00

4. **Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu** : Zestaw wyrobów systemu Ceresit CL 50 jest przeznaczony do wykonywania izolacji przeciwwilgociowych i wodochronnych przed przyklejeniem płytek ceramicznych

5. **Specyfikacja techniczna** : Aprobata Techniczna ITB: AT-15-9369/2014
Zestaw wyrobów systemu CERESIT CL 50 do wykonywania mineralno-dyspersyjnych powłok hydroizolacyjnych.


6. **Deklarowane cechy techniczne wyrobu budowlanego** :
Zawarte są w AT-15-9369/2014 rozdział 3 „ Właściwości techniczne. Wymagania”

7. **Nazwa i numer jednostki biorącej udział w ocenie zgodności wyrobu budowlanego** :

Instytut Techniki Budowlanej
Zakład Certyfikacji AC 020
00-611 Warszawa
ul. Filtrowa 1
Certyfikat ZKP nr ITB-643/Z

Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością , że wyrób budowlany Zestaw wyrobów systemu Ceresit CL 50 jest zgodny ze specyfikacją techniczną wskazaną w punkcie 5.

Dyrektor
ds. Rozwoju Biznesu
Jacek Kulig



Kierownik Działu
Kontroli Jakości
Piotr Urynek

