



GOOD MANUFACTURING
PRACTICE ★★★★★



Wiertarka jednobiegowa PRCK 13CEO, PRCK 13DEO

INSTRUKCJA ORYGINALNA



Przed przystąpieniem do użytkowania wyrobu konieczne jest dokładne zaznajomienie się z treścią niniejszej instrukcji, a następnie jej ścisłe przestrzeganie

www.celma.com.pl



Nasza firma już prawie od 50 lat produkuje i oferuje szeroki asortyment elektronarzędzi profesjonalnych, przeznaczonych dla zakładów przemysłowych oraz warsztatów rzemieślniczych.

WSTĘP

Prawidłowa, niezawodna i bezpieczna praca wiertarek jednobiegowych PRCK 13CEO i DEO jest uzależniona głównie od prawidłowej eksploatacji. Dlatego w interesie użytkownika jest dokładne zapoznanie się z treścią niniejszej instrukcji i przestrzeganie wszystkich uwag i zaleceń w niej zawartych. Za szkody powstałe na skutek nie przestrzegania niniejszej instrukcji producent i serwis nie przyjmują odpowiedzialności.

PARAMETRY TECHNICZNE PRCK 13CEO

Napięcie, częstotliwość	230V, 50Hz
Moc znamionowa	1010W
Prąd znamionowy	4,5 A
Zakres średnic wiertel	2,5–13 mm
Max. średnica wiercenia w stali	13 mm
Prędkość obrotowa biegu jałowego [n ₀]	0–1000/min
Prędkość obrotowa przy obciąż. znamionowym	0–600/min
Końcówka wrzeciona	1/2"–20UNF–2A
Klasa ochronności	II
(nie wymaga uziemienia)	
Wymiary gabarytowe	420x90x140 mm
Masa	2,9 kg

PRCK 13DEO

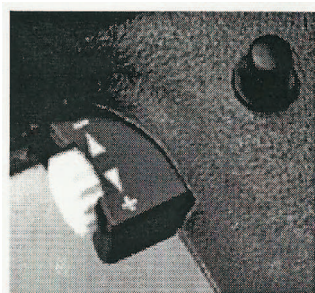
Moc znamionowa	750W
Prąd znamionowy	3,4 A
Pozostałe parametry — jak wiertarka PRCK 13CEO	
FIRMA ZASTRZEGA SOBIE PRAWO DOKONYWANIA ZMIAN KONSTRUKCYJNYCH	
Wiertarki PRCK 13 spełniają wymagania Dyrektywy UE.	
Karta gwarancyjna stanowi załącznik do niniejszej Instrukcji obsługi.	

PRZEZNACZENIE

Wiertarki jednobiegowe PRCK 13CEO i DEO przeznaczone są do wiercenia otworów w metalach, drewnie, tworzywach sztucznych itp. Wiertarkami nie można posługiwać się w pomieszczeniach, w których występują mieszaniny wybuchowe gazów palnych, pary cieczy łatwopalnych lub gazy żrące i pył. Informacje na które pragniemy zwrócić szczególną uwagę Państwa, zostały napisane wytłuszczoną czcionką i są poprzedzone znakiem „**”**”.

BUDOWA I DZIAŁANIE

Wiertarki PRCK 13CEO i PRCK DEO są wyposażone w elektroniczny regulator prędkości obrotowej zintegrowany z łącznikiem (Rys.1) Zmiana prędkości następuje w miarę zwiększania lub zmniejszania nacisku na przycisk łącznika. Głębokość wciśnięcia przycisku można nastawić przy pomocy pokrętki w przycisku (dotyczy odmiany łącznika wyposażonego w pokrętkę). Maksymalne obroty uzyskuje się przy całkowicie wciśniętym przycisku. Przy pracy ciągłej można zablokować łącznik przyciskiem umieszczonym z boku.



Rys. 1

- Po dłuższej pracy z małą prędkością obrotową należy maszynę ochłodzić pozostawiając ją na biegu luzem z maksymalną prędkością w ciągu ok. 3 minut.

Przed rozpoczęciem właściwego wiercenia uruchomić na chwilę wiertarkę i obserwować przy

malejących obrotach, czy nie występuje tzw. bicie promieniowe wiertła (wierzchołek wiertła zatacza okrąg). W takim przypadku zwolnić wiertło i zamocować je ponownie.

W celu mocnego uchwycenia wiertła należy przekładać klucz kolejno do trzech gniazd w uchwycie wiertarskim i dokręcać do oporu.

Podczas wiercenia w drewnie wiertłami śrubowymi i walcowymi zapychają się rowki odprowadzające wióry. W takich przypadkach trzeba od czasu do czasu wyjmować wiertło z otworu i usuwać wióry z rowków po uprzednim wyłączeniu wiertarki.

Wierząc otwory w stali, ołowiu i aluminium wiertło można chłodzić olejem emulgującym. Mosiądz i cynk wierci się na sucho.

Pod koniec przewiercania elementu należy zmniejszyć nacisk na wiertło, aby ustrzec się przed złamaniem cienkiego wiertła lub zakleszczeniem wiertła o większej średnicy. Po zakleszczeniu się wiertła wiertarkę natychmiast wyłączyć.

Wywieranie dużego nacisku na wiertarkę lub niewłaściwy dobór obrotów do średnicy wiertła powoduje przeciążenie wiertarki, które można rozpoznać po nagraniu się jej powierzchni zewnętrznych. Aby nie dopuścić do przegrzania silnika należy stosować częste przerwy w pracy wiertarki. Dobrą metodą chłodzenia silnika jest jego praca bez obciążenia.

- Wszystkie czynności przy uchwycie możemy wykonywać jedynie po wyjęciu wtyczki z gniazdka sieciowego.

Wiertarka jest wyposażona w rękkość dodatkową z możliwością założenia zderzaka z prętą o średnicy 5 mm do wiercenia otworów o określonej głębokości.

WARUNKI BEZPIECZNEJ PRACY

⚠️ OSTRZEŻENIE Należy przeczytać wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkowania oznaczone symbolem ⚠️ i wszystkie wskazówki dotyczące bezpie-

czeństwa użytkownika.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa pracy z wiertarkami

Należy zakładać ochronniki słuchu podczas pracy wiertarką udarową. *Narażanie się na hałas może spowodować utratę słuchu.*

Narzędzie należy używać z dodatkowymi rękocieczami dostarczonymi z narzędziem. *Utrata kontroli może spowodować osobiste obrażenia.*

Podczas wykonywania prac, przy których narzędzie robocze mogłoby natrafić na ukryte przewody elektryczne lub na własny przewód zasilający, elektronarzędzie należy trzymać za izolowane powierzchnie rękociecz. *Kontakt z przewodem sieci zasilającej może spowodować przekazanie napięcia na części metalowe elektronarzędzia, co mogłoby spowodować porażenie prądem elektrycznym.*

OGÓLNE OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA UŻYTKOWANIA NARZĘDZIA

⚠️ OSTRZEŻENIE Należy przeczytać wszystkie ostrzeżenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa. Nieprzestrzeganie podanych niżej ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń.

⚠️ Zachowaj wszystkie ostrzeżenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.

1. Bezpieczeństwo w miejscu pracy

a) W miejscu pracy należy utrzymywać porządek i dobre oświetlenie. *Nieporządek i złe oświetlenie przyczynia się do wypadków.*

b) Nie należy używać elektronarzędzia w środowiskach wybuchowych, tworzonych przez łatwopalne ciecze, gazy lub pyły. *Elektronarzędzie wytwarza iskry, które mogą zapalić pył lub opary.*

c) Nie należy dopuszczać dzieci i obserwatorów do miejsc, w których używa się elektronarzędzi. *Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli*

nad elektronarzędziem.

2. Bezpieczeństwo elektryczne

a) Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego. *Brak przeróbek we wtyczkach i gniazdkach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

b) Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, ogrzewacze, grzejniki centralnego ogrzewania i chłodziarki. *W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

c) Nie należy narażać elektronarzędzi na działanie deszczu lub warunków wilgotnych. *W przypadku przedostania się do elektronarzędzia wody, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

d) Nie należy nadwierać przewodów przyłączeniowych. Nigdy nie należy używać przewodu przyłączeniowego do przenoszenia, ciągnięcia elektronarzędzia lub wyciągania wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części. *Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

e) W przypadku, gdy elektronarzędzie używa się na wolnym powietrzu, przewody przyłączeniowe należy przedłużać przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na wolnym powietrzu. *Używanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

f) W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione, jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować urządzenie różnicowoprądowe (RCD). *Zastosowanie RCD zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

3. Bezpieczeństwo osobiste

a) Należy być przewidującym, obserwować co się robi i zachowywać rozsądek podczas używania

elektronarzędzia. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków. *Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne osobiste obrażenia.*

b) Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zawsze zakładać okulary ochronne. *Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejsza osobiste obrażenia.*

c) Należy unikać niezamierzonego rozruchu. Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem akumulatora oraz zanim podniesie się lub przeniesie się narzędzie należy upewnić się, że wyłącznik elektronarzędzia jest w pozycji wyłączony. *Przenoszenie elektronarzędzia z palcem na wyłączniku lub przyłączenie elektronarzędzia do sieci zasilającej przy załączonym wyłączniku może być przyczyną wypadku.*

d) Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie klucze. *Pozostawienie klucza w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować osobiste obrażenia.*

e) Nie należy wychylać się za daleko. Należy cały czas stać pewnie i zachować równowagę. *Umożliwi to lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w sytuacjach nieprzewidywalnych.*

f) Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy utrzymywać swoje włosy, ubranie i rękawiczki z dala od części ruchomych. *Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zaczepione przez części ruchome.*

g) Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego odciążu pyłu i pochłaniacza pyłu, należy upewnić się, że są one przyłączone i prawidłowo użyte. *Użycie pochłaniacza pyłu może zredukować zagrożenia zależne od zapylenia.*

4. Użytkowanie i troska o elektronarzędzie

a) Nie należy elektronarzędzia przeciążać. Należy stosować elektronarzędzie o mocy odpowiedniej do wykonywanej pracy. *Właściwe elektronarzędzie*

umożliwi pracę lepszą i bezpieczniejszą przy obciążeniu, na jakie zostało zaprojektowane.

b) Nie należy używać elektronarzędzia, jeżeli łącznik go nie załącza i nie wyłącza. Każde elektronarzędzie, którego nie można załączać lub wyłączać łącznikiem, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.

c) Należy odłączać wtyczkę ze źródła zasilania elektronarzędzia i/lub odłączyć akumulator przed wykonaniem każdej nastawy, wymiany części lub magazynowaniem. Takie zapobiegawcze środki bezpieczeństwa redukują ryzyko przypadkowego rozruchu elektronarzędzia.

d) Nieużywane elektronarzędzie należy przechowywać poza zasięgiem dzieci i nie należy pozwalać osobom nie zaznajomionym z elektronarzędziem lub niniejszą instrukcją na używanie elektronarzędzia. Elektronarzędzia są niebezpieczne w rękach nieprzeszkolonych użytkowników.

e) Elektronarzędzia należy konserwować. Należy sprawdzać współosiowość lub zakleszczenie się części ruchomych, pęknięcia części i wszystkie inne czynniki, które mogą mieć wpływ na pracę elektronarzędzia. Jeżeli stwierdzi się uszkodzenia, należy elektronarzędzie przed użyciem naprawić. Przyczyną wielu wypadków jest niefachowy sposób konserwacji elektronarzędzia.

f) Narzędzia tnące powinny być ostre i czyste. Odpowiednie utrzymywanie ostrych krawędzi narzędzi tnących zmniejsza prawdopodobieństwo zakleszczenia i ułatwia obsługę.

g) Elektronarzędzie, wyposażenie, narzędzia robocze itp. należy stosować zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i rodzaj pracy do wykonania. Używanie elektronarzędzia w sposób, do jakiego nie jest przewidziane, może spowodować niebezpieczne sytuacje.

5. Naprawa

a) Naprawę elektronarzędzia należy zlecać wyłącznie osobie wykwalifikowanej, wykorzystującej wyłącznie oryginalne części zamienne. Zapewnić to, że użytkowanie elektronarzędzia będzie nadal bezpieczne.

Dodatkowe wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

W razie zablokowania się narzędzia roboczego należy natychmiast wyłączyć elektronarzędzie. Należy być przygotowanym na wysokie momenty reakcji, które powodują odrzut. Narzędzie robocze może się zablokować, gdy:

- elektronarzędzie jest przeciążone, lub
- gdy skrzywi się w obrabianym przedmiocie.

Trzymać mocno elektronarzędzie. Podczas dokręcania i luzowania śrub mogą wystąpić krótkotrwałe wysokie momenty reakcji.

Należy zabezpieczyć obrabiany przedmiot. Zamocowanie obrabianego przedmiotu w urządzeniu mocującym lub imadle jest bezpieczniejsze niż trzymanie go w ręku.

Miejsce pracy należy utrzymywać w czystości. Mieszanki materiałów są szczególnie niebezpieczne. Pył z metalu lekkiego może się zapalić lub wybuchnąć.

Przed odłożeniem elektronarzędzia, należy poczekać, aż znajdzie się ono w bezruchu.

Nie należy obrabiać materiału zawierającego azbest. Azbest jest rakotwórczy.

Jeżeli podczas pracy elektronarzędzia powstają szkodliwe dla zdrowia, łatwopalne lub wybuchowe pyły, należy zastosować odpowiednie środki ochronne. Na przykład niektóre pyły są rakotwórcze. Zaleca się używanie maski przeciwpyłowej.

Opis funkcjonowania



Należy przeczytać wszystkie wskazówki i przepisy. Nieprzestrzeganie wszystkich wskazówek może spowodować porażenie prądem, pożar i/lub ciężkie obrażenia ciała.

Użycie zgodne z przeznaczeniem

Wiertarki PRcK 13CEO i PRcK 13DEO przeznaczone są do wiercenia w drewnie, metalu, ceramice i tworzywach sztucznych. Zastosowanie do prac innych niż podano grozi obrażeniami osobistymi, zniszczeniem elektronarzędzia, może

także spowodować szkody rzeczowe.

INFORMACJA NA TEMAT HAŁASU I WIBRACJI

Wartości pomiarowe hałasu określono zgodnie z normą EN 60745.

Mierzony wg skali A poziom ciśnienia akustycznego, emitowanego przez urządzenie wynosi:

dla PRcK 13CEO – 89 dB(A)

dla PRcK 13DEO – 86 dB(A).

Niepewność pomiaru: 3 db(A)

Poziom mocy akustycznej wynosi

dla PRcK 13CEO – 102 dB(A)

dla PRcK 13DEO – 100 dB(A)

Niepewność pomiaru: 3 db(A)



Stosować środki ochrony słuchu

Poziom drgań oddziałujących na ręce użytkownika wynosi:

dla PRcK 13CEO – $1,4 \text{ m/s}^2$

dla PRcK 13DEO – $1,2 \text{ m/s}^2$

Podany w niniejszej instrukcji poziom drgań pomierzony został zgodnie z określoną przez normę PN EN 60745 procedurą pomiarową. Podany poziom drgań jest reprezentatywny dla podstawowych zastosowań elektronarzędzia. Jeżeli elektronarzędzie użyte zostanie do innych zastosowań lub z innymi narzędziami roboczymi, a także jeśli nie będzie wystarczająco konserwowane, poziom drgań może odbiegać od podanego. Podane powyżej przyczyny mogą spowodować podwyższenie ekspozycji na drgania podczas całego czasu pracy.

Wskazówka: Aby dokładnie ocenić ekspozycję na drgania, trzeba wziąć pod uwagę także okresy, gdy urządzenie jest wyłączone, lub gdy jest włączone, ale nie jest używane do pracy. W ten sposób łączna (obliczana na pełny wymiar czasu pracy) ekspozycja na drgania może okazać się znacznie niższa.

DODATKOWE WARUNKI BEZPIECZNEJ PRACY

Przed przystąpieniem do pracy wiertarką należy

bezwzględnie zastosować się do następujących wymogów:

- stan techniczny wiertarki nie może budzić żadnych zastrzeżeń
- używać należy tylko narzędzi ostrych, bez uszkodzeń, oraz zgodnie z ich przeznaczeniem;
- średnica wiertła nie może przekraczać wielkości maksymalnych podanych przez producenta;
- rękojeści nie mogą być zanieczyszczone smarem ani olejem;
- wtyczkę sznura przyłączeniowego należy wkładać i wyjmować z gniazdka sieciowego przy wyłączonym wyłączniku (nie ciągnąć za przewód przyłączeniowy);
- nie wolno przenosić wiertarki podłączonej do sieci trzymając jednocześnie palec na wyłączniku
- wszystkie naprawy oraz wymianę narzędzi roboczych można wykonywać jedynie po wyjęciu wtyczki z gniazdka sieciowego;
- należy stosować odpowiednią prędkość obrotową zależnie od średnicy wiertła i obrabianego materiału;
- nie wolno dopuszczać do przeciążenia powodującego zatrzymanie narzędzia;
- podczas wielogodzinnej eksploatacji wiertarki należy robić regularne przerwy;
- nie wolno pracować narzędziami uszkodzonymi;
- nie wolno używać wiertarki jako napędu innych urządzeń;

KONSERWACJA I PRZEGLĄDY

Po zakończeniu pracy zaleca się sprawdzenie stanu technicznego wiertarki obejmujące:

Oględziny zewnętrzne, w tym zwłaszcza sprawdzenie:

- korpusu silnika i rękojeści (zwrócić uwagę na ewentualne pęknięcia i odłamania);
- przewodu przyłączeniowego z odgiętką (pęknięcia i przecięcia izolacji, przypalenia, zdeformowane kołki wtyczki);
- działania wyłącznika i jego blokady;
- mocowania uchwyty wiertarskiego.

Sprawdzenie zachowania się wiertarki podczas biegu jałowego w czasie od 5–10 sekund i doko-

nanie oceny:

- natychmiastowego rozruchu,
- równomiernej pracy,
- głośności pracy przekładni zębatych i łożysk
- iskrzenia szczotek,
- poziomu drgań.

Po zakończeniu pracy wiertarkę przechowywać w pomieszczeniu suchym i zamkniętym, do którego nie mają dostępu dzieci.

Wszelkie nieprawidłowości pracy wiertarki, zaobserwowane podczas przeglądu lub wcześniej w czasie pracy (zwiększone iskrzenie szczotek, nagrzewanie korpusu, wzrost hałasu przekładni) są sygnałem do przeprowadzenia przeglądu lub naprawy w punkcie serwisowym.

Zaleca się wykonywanie przeglądów i napraw w punktach serwisowych wymienionych na stronie internetowej firmy.

- W okresie gwarancji użytkownikowi nie wolno demontować wiertarki, wymieniać żadnych zespołów i części składowych za wyjątkiem szczotek elektrografitowych i narzędzi roboczych.

Przeглядów (odpłatnie), napraw i wymiany zespołów może dokonać jedynie upoważniony punkt serwisowy.

Podczas przeglądu należy zwrócić uwagę na szczotki elektrografitowe. Jeżeli szczotki zużywają się do wysokości 10 mm lub ich powierzchnia ślizgowa jest uszkodzona, należy wymienić je na nowe (nr katalog. szczotek 1119-110-052), a komutator przemyć benzyną.

- Należy każdorazowo wymieniać obie szczotki.

Szczotki powinny przesuwac się w szczotko-trzymaczach bez zacięć i nadmiernych luzów.

- W czasie eksploatacji wiertarki nie wolno zamieniać lub odwracać szczotek.

W przypadku, gdy zachodzi konieczność przetoczenia komutatora, wiertarkę należy oddać do punktu serwisowego.

- Po wymianie szczotek na nowe wiertarkę uruchomić na biegu jałowym (bez obciążenia) na okres 15 minut w celu ich dotarcia.

Jeżeli nowe szczotki po około 15 minutach pracy nadmiernie iskrzą — należy wiertarkę oddać do punktu serwisowego.

Jeżeli zachodzi konieczność wymiany przewodu zasilającego, to powinien wykonać to autoryzowany serwis w celu uniknięcia zagrożenia bezpieczeństwa.

Przekładnię zębatą smarować smarem SP2. Smar należy wymieniać raz w roku, a w przypadku częstego używania — co 6 miesięcy, nie rzadziej niż co drugą wymianę szczotek.

W przypadku wcześniejszego wystąpienia nieprawidłowości w pracy wiertarki, sygnałem o konieczności wykonania przeglądu bywa najczęściej zwiększone iskrzenie na komutatorze lub wzrost hałasu.

Przed przystąpieniem do pracy oraz po jej wykonaniu należy zwrócić uwagę, aby szczeliny wlotowe i wylotowe powietrza były zawsze drożne.

Po zakończeniu pracy obudowę oczyścić np. sprężonym powietrzem, pędzelkiem, wilgotną szmatką. Nie wolno używać środków chemicznych i płynów czyszczących.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI nr 37/FEN/2013

Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że produkt: wiertarka PRCK 13CEO spełnia wymagania Dyrektyw UE 2006/42/WE, 2011/65/WE, 2004/108/WE wg norm

PN EN 60745-1:2009+A11:2010,

PN EN 60745-2-1:2010,

EN 55014-1:2000+A1:2001+A2,

EN 55014-2:1997+A1:2001,

EN 61000-3-2:2000+A2, EN 61000-3-3:1995+A1.


Prezes Zarządu
Zygmunt Skwarło
Łódź, 12.06.2013



Dokumentacja Techniczna
Product Manager
Małgorzata Życińska
Fabryka Elektronarzędzi CELMA S. A.
Ul. Papiernicza 7; 92-312 Łódź, POLSKA

DEKLARACJA ZGODNOŚCI nr 35/FEN/2013

Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że produkt: wiertarka PRcK 13DEO spełnia wymagania Dyrektyw UE 2006/42/WE, 2011/65/WE, 2004/108/WE wg norm
PN EN 60745-1:2009+A11:2010,
PN EN 60745-2-1:2010,
EN 55014-1:2000+A1:2001+A2,
EN 55014-2:1997+A1:2001,
EN 61000-3-2:2000+A2, EN 61000-3-3:1995+A1.
Prezes Zarządu
Zygmunt Skwarło
Łódź, 12.06.2013



Dokumentacja Techniczna
Product Manager
Małgorzata Życińska
Fabryka Elektronarzędzi CELMA S. A.
Ul. Papiernicza 7; 92-312 Łódź, POLSKA

OCHRONA ŚRODOWISKA



Elektronarzędzie, jego wyposażenie i opakowanie po zakończeniu użytkowania należy oddać do powtórnego przetworzenia materiałów.

Nie wolno wyrzucać do pojemników na odpady komunalne. O tym informuje symbol przekreślony

nego kontenera kołowego umieszczony na produkcie.

Zgodnie z Ustawą z dn. 29 lipca 2005r. o zużytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (t.j. Dz. U. z 2013, poz. 1155) informujemy, iż zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny może zawierać niebezpieczne składniki, które mogą powodować negatywny wpływ na środowisko, a także na zdrowie ludzi. Zabronione jest umieszczanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego i zużytych akumulatorów z innymi odpadami o czym informuje znak przekreślonego kontenera kołowego na odpady. Tak oznaczony sprzęt podlega selektywnej zbiórce w wyznaczonych punktach. Gospodarstwo domowe spełnia istotną rolę w przyczynianiu się do ponownego użycia i odzysku w tym recyklingu zużytego sprzętu poprzez przestrzeganie zasad selektywnej zbiórki. Sposób gromadzenia zużytego sprzętu jest zgodny z w/w Ustawą, obowiązki z niej wynikające przejęła w imieniu przedsiębiorcy Organizacja Odzysku.

Szczegóły przyjętego systemu zbierania udostępnione są na stronie internetowej firmy www.celmapowertools.com.pl
www.celma.com.pl

SERWIS I NAPRAWA

NAPRAWY GWARANCYJNE WYKONUJE
WYŁĄCZNIE SERWIS FABRYCZNY
43-440 GOLESZÓW, ul. Przemysłowa 10,
Tel/fax 0338527224

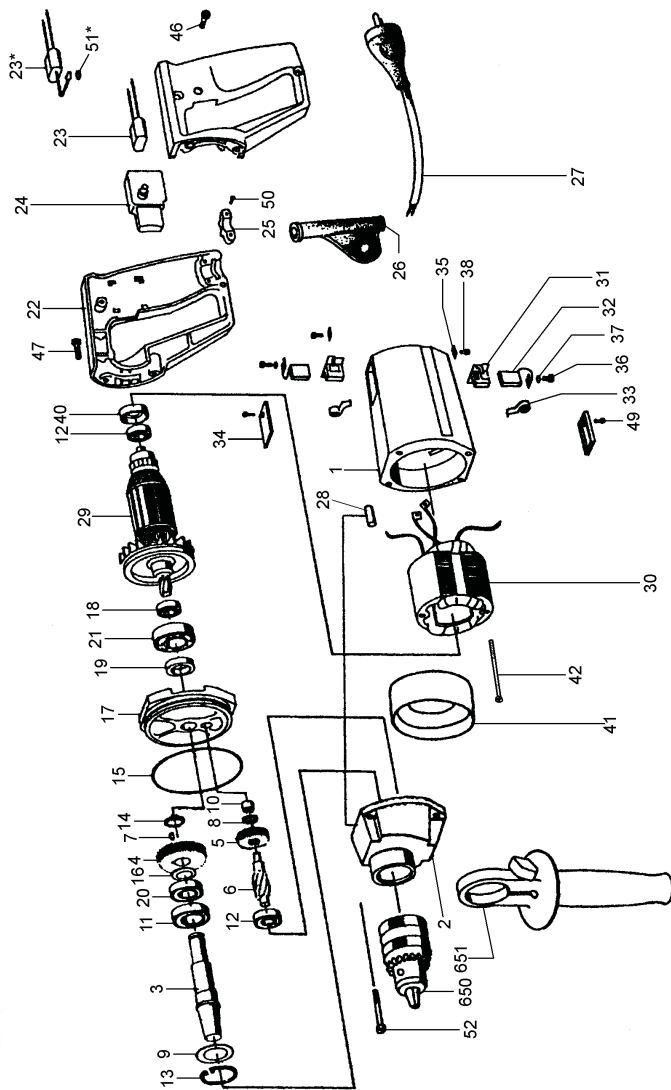
Wykonuje również odpłatnie naprawy
pogwarancyjne serwis@encelma.com.pl

Wykaz punktów serwisowych pogwarancyjnych
znajduje się na stronie internetowej firmy:
www.celmapowertools.com.pl
www.celma.com.pl



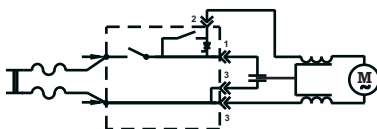
**GOOD MANUFACTURING
PRACTICE ★★★★★**



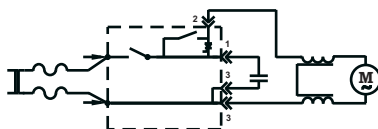


SCHEMAT ELEKTRYCZNY

PRCK 13DEO



PRCK 13CEO



PRCK 13CEO, PRCK 13DEO

Poz.	Nazwa części	Numer rysunku lub indeksu	Szt/Wyrób
1	KORPUS SILNIKA PRCK 13CEO	1260-000-198	1
2	KORPUS GŁOWICY PRCK 13	C-20799	1
3	WRZECIONO	C-33507	1
4	KOŁO ZĘBATE DW 53,48	C-33076	1
5	KOŁO ZĘBATE DW 34,56	C-33075	1
6	WAŁEK UZĘBIONY DW 12,21	C-33077	1
7	WPUST PRYZMATYCZNY AB 4x4x10	0653-513-083	1
8	PODKŁADKA 11/6,1x0,3	C-43116	1
9	PODKŁADKA 35x0,5	C-45434	1
10	ŁOŻYSKO IGIEŁKOWE RHNA 061009	0631-242-087	1
11	ŁOŻYSKO KULK. 6202 ZZ AHQL P63 S	0631-113-149	1
12	ŁOŻYSKO KULKOWE 627T1XZZ1MC4E TD EA3LJ	0631-111-076	2
13	PIERŚCIEŃ OSADCZY SPRĘŻYN W 35	0639-361-335	1
14	PIERŚCIEŃ OSADCZY SPRĘŻYN Z 12	0639-361-012	1
15	PIERŚCIEŃ USZCZELNIAJĄCY 77x1,5	1373-121-027	1
16	PODKŁADKA 17/12,2x0,4	C-43119	1
17	TARCZA ŁOŻYSKOWA - ZESPÓŁ	C-21118	1
18	PIERŚCIEŃ LABIRYNTOWY	C-46769	1
19	USZCZELKA 27/16,5x4	2026-430-039	1
20	ŁOŻYSKO KULK. 6001 ZZ C3 S	0631-112-136	1
21	ŁOŻYSKO KULKOWE 6201 T12DDW1 NCX C3E	0631-113-137	1
22	RĘKOJĘŚĆ PRCK 13CEO	1362-215-096	1
23	KONDENSATOR WXP-224K-03	1158-123-093	1
*23	KONDENSATOR PRCK 13DEO	C-47938	1
24	ŁĄCZNIK ELEKTRON MOD 35-35;6/6A	1115-293-128	1
25	ODCIAŻKA	1260-000-080	1
26	ODGIĘTKA	1362-215-003	1
27	SZNUR PRZYŁĄCZENIOWY HO7RN-F NR 1 4,5m	1136-922-072	1
28	KOŁEK WALCOWANY 5h8x18	0490-000-066	1
29	WIRNIK KOMPLETNY PRCK 13CEO - 1010W	C-33703/1	1
30	STOJAN KOMPLETNY PRCK 13CEO - 1010W	C-21032/1	1
*30	STOJAN KOMPLETNY PRCK 13DEO	C-47937	1
31	SZCZOTKOTRZYMACZ 6,4x12,5 I ZESPÓŁ	C-44290	2
32	SZCZOTKA 6,4x12,5x18,2	1119-110-051	2
33	SPRĘŻYNA SPIRALNA 6x0,25	0652-620-460	2
34	POKRYWKA PRAw 130IIB	1260-000-060	2
35	PŁYTKA 8X13	C-42882	2
36	WKREŃ M4x8-5,8-B-Fe/Zn5	0653-331-020	2
37	PODKŁADKA SPRĘŻYSTA 4,2x0,5	C-42644	2
38	WKREŃ DO TWORZYW TW 3.5x13 KB/1	0653-340-014	2
40	WKŁADKA ŁOŻYSKA 22x9	1373-121-045	1
41	PRZESŁONA PRCK 13CEO	1260-000-197	1
42	WKREŃ DO TWORZYW TW 5x75 KB	0653-340-161	2
46	WKREŃ DO TWORZYW TW 4x19 KB/1	0653-340-138	2
47	WKREŃ DO TWORZYW TW 4,8x25 KB	0653-340-145	4
49	WKREŃ DO TWORZYW TW 4x13 KB/1	0653-340-126	2
50	WKREŃ DO TWORZYW TW 4x16 KB	0653-340-122	2
*51	PODKŁADKA 7,2/5,1x0,4	C-45334	1
52	WKREŃ DO BLACH 4,8x45	0653-340-152	4
650	UCHWYT WIERT.TROJSZCZ.PTRZ 13	0642-124-115	1
651	RĘKOJĘŚĆ DODATKOWA KPL	C-33182	1

*Występuje w PRCK 13DEO

Fabryka Elektronarzędzi Celma S. A.
ul. Papiernicza 7, 92-312 Łódź
tel. 48 (42) 677 78 15
fax 48 (42) 254 69 61
email: bok@celma.com.pl