


STANLEY

KOMPRESOR STANLEY 100L

Opis techniczny + zastosowanie osprzętu



Charakterystyka

- Olejowy z napędem pasowym
- Duża wydajność i maksymalna skuteczność działania
- Odpowiedni do ciężkiej pracy
- Odpowiedni do prac wymagających zwiększonej mocy
- Wyprodukowano we Włoszech 

Dane techniczne

Zasilanie:	230V/50Hz
Moc silnika:	2KM/1500W
Pobór prądu:	9A
Obroty:	1250 obr/min
Cylinder:	2
Napęd:	pasowy
Pompa:	olejowa
Zbiornik:	100L
Ciśnienie maksymalne:	10 bar
Wydajność:	255L/min

Wyposażenie

Regulator ciśnienia:	TAK
Szybkozłączki:	2
Manometry:	2
Kontrolka poziomu oleju:	TAK
Kółka transportowe:	4

Zalecany olej



Olej L-DAB100 przeznaczony do smarowania jedno i wielostopniowych kompresorów powietrza: tłokowych, rotacyjnych, łopatkowych, smarowanych kropłowo

Osprzęt pneumatyczny

Praca ciągła				Praca krótkotrwała
				
				
				

Informacje dodatkowe

Kod produktu:	28FA404STN012
Waga:	62kg
Wysokość:	845mm
Długość:	1025mm
Głębokość:	435mm
Kod EAN:	8 016 738 702 712
Opakowanie:	karton



NUAIR Polska Sp. z o.o.
 ul. Szyszkowa 20A
 02-285 Warszawa
 tel. (22) 668 05 81
 www.nutool.pl