


STANLEY

KOMPRESOR STANLEY 200L

Opis techniczny + zastosowanie osprzętu



Charakterystyka

- Olejowy z napędem pasowym
- Duża wydajność i maksymalna skuteczność działania
- Odpowiedni do ciężkiej pracy
- Odpowiedni do prac wymagających zwiększonej mocy
- Wyprodukowano we Włoszech 

Dane techniczne

Zasilanie:	400V/50Hz
Moc silnika:	3KM/2200W
Pobór prądu:	5A
Obroty:	1100 obr/min
Cylinder:	2
Napęd:	pasowy
Pompa:	olejowa
Zbiornik:	200L
Ciśnienie maksymalne:	10 bar
Wydajność:	390L/min

Wyposażenie

















Regulator ciśnienia:	TAK
Szybkoszłączki:	2
Manometry:	2
Kontrolka poziomu oleju:	TAK
Kółka transportowe:	4

Zalecany olej



Olej L-DAB100 przeznaczony do smarowania jedno i wielostopniowych kompresorów powietrza: tłokowych, rotacyjnych, łopatkowych, smarowanych kropłowo

Osprzęt pneumatyczny

Praca ciągła				Praca krótkotrwała
				
				
				
				

Informacje dodatkowe

Kod produktu:	36LA541STN019
Waga:	125kg
Wysokość:	1100mm
Długość:	1500mm
Głębokość:	440mm
Kod EAN:	8 016 738 702 781
Opakowanie:	karton



NUAIR Polska Sp. z o.o.
ul. Szyszakowa 20A
02-285 Warszawa
tel. (22) 668 05 81