

Szlifierka do betonu PRBg 125ES

INSTRUKCJA ORYGINALNA



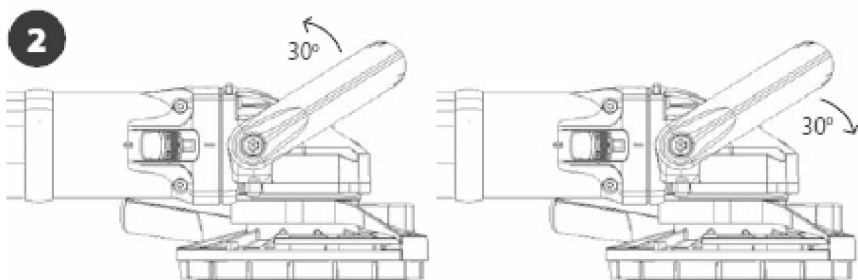
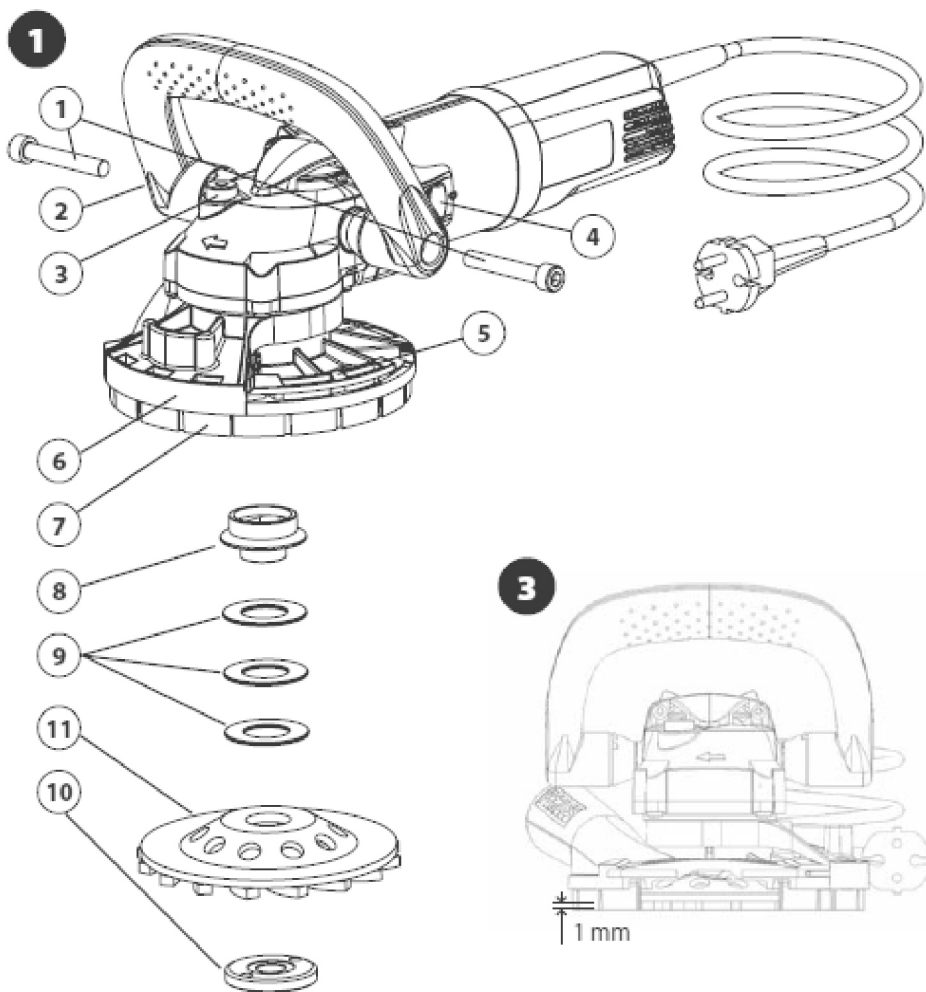
Przed przystąpieniem do użytkowania wyrobu konieczne jest dokładne zaznajomienie się z treścią niniejszej instrukcji, a następnie jej ścisłe przestrzeżenie.

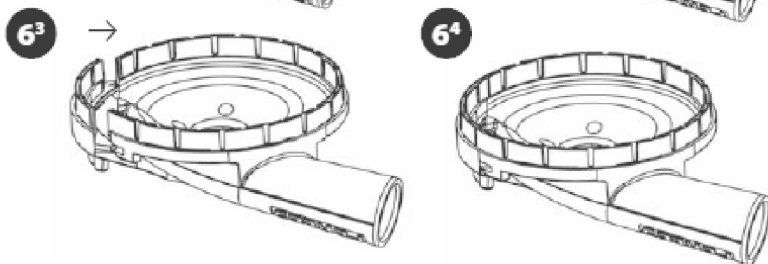
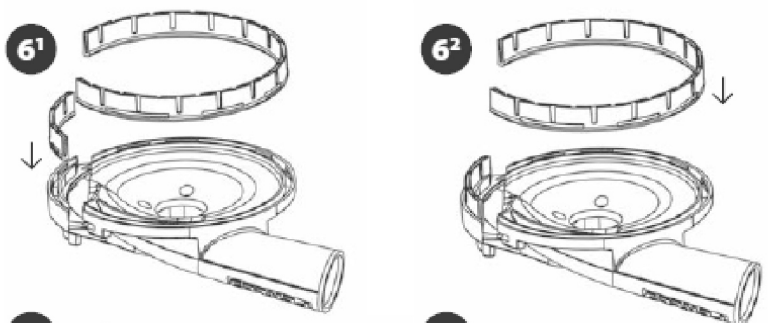
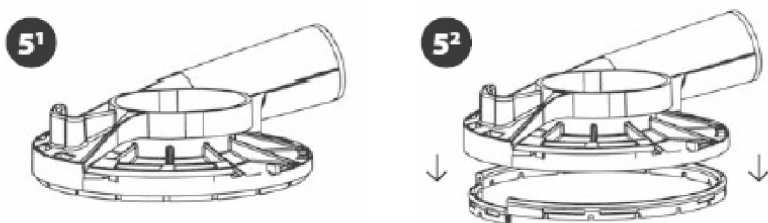
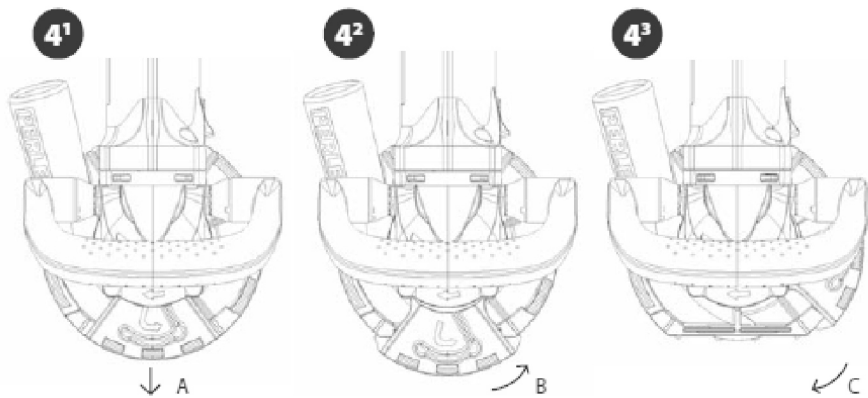
www.celma.com.pl

50 lat
tradycji

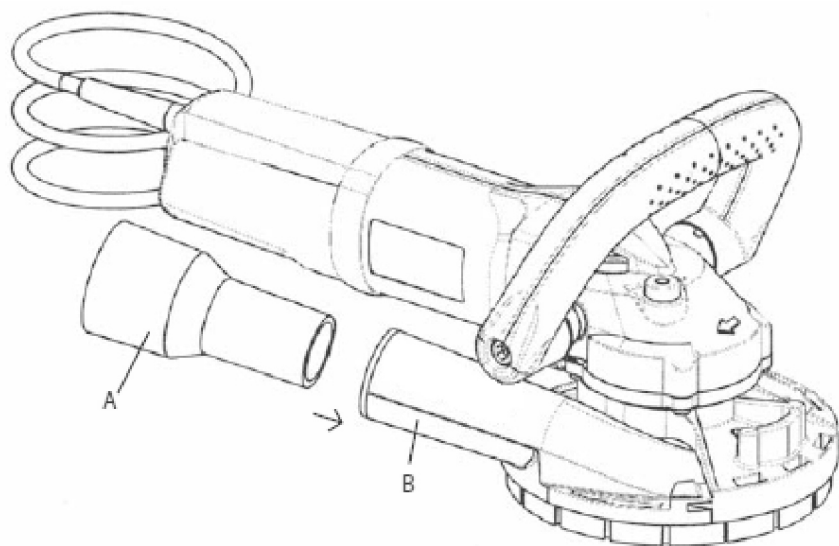
10 lat
gwarancja
serwisu

MOE
POLSKICH
NARZĘDZI

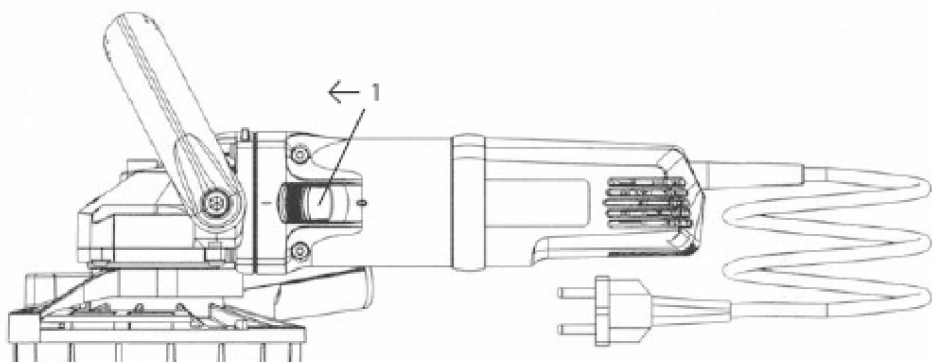
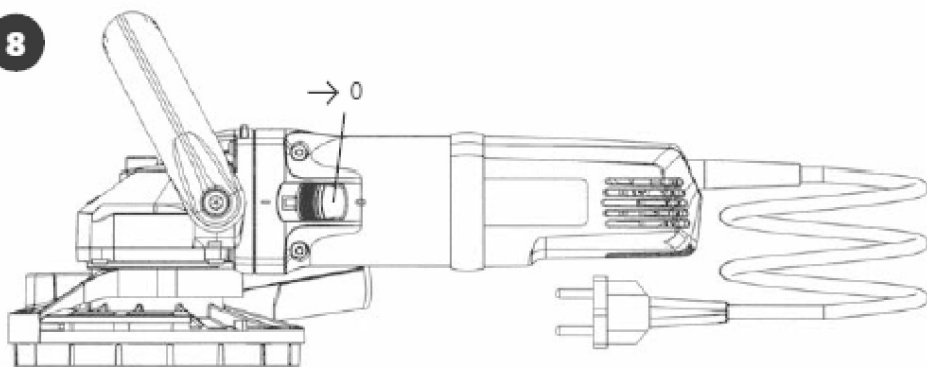




7



8



Polska firma Fabryka Elektronarzędzi Celma S.A. już prawie od 50 lat produkuje i oferuje szeroki asortyment elektronarzędzi profesjonalnych, przeznaczonych dla zakładów przemysłowych i warsztatów rzemieślniczych.

WSTĘP

Prawidłowa, niezawodna i bezpieczna praca szlifierką do betonu PRBg 125ES jest uzależniona głównie od prawidłowej eksploatacji. Dlatego w interesie użytkownika jest dokładne zapoznanie się z treścią niniejszej instrukcji i przestrzeganie wszystkich uwag i zaleceń w niej zawartych. Za szkody powstałe na skutek nieprzestrzegania zaleceń niniejszej instrukcji producent i serwis nie przyjmują odpowiedzialności.

CHARAKTERYSTYKA SZLIFIERKI

I WYPOSAŻENIA

Szlifierki do betonu PRBg 125ES są przeznaczone do szlifowania i cięcia betonu i kamienia. W przedniej części głowicy szlifierki zamocowana jest osłona ochronna tarczy szlifierskiej z możliwością łatwej zmiany jej położenia. Ergonomicznie ukształtowany korpus wraz z kablówką rękojeścią dodatkową oraz niewielki ciężar sprawiają, że szlifierka jest pewnie utrzymana w rękach podczas pracy. Szlifierka PRBg 125ES wyposażona jest w elektroniczny regulator realizujący następujące funkcje:

- łagodny rozruch w trakcie uruchamiania
 - stabilizacja obrotów w zakresie od biegu jałowego do obciążenia znamionowego elektronarzędzia
 - zabezpieczenie przeciążeniowe, Powoduje utratę mocy narzędzia przy przeciążeniu. Usunięcie przeciążenia skutkuje powrotem do normalnej pracy natomiast kontynuacja przeciążenia spowoduje zatrzymanie się elektronarzędzia
- Częste zadziałania zabezpieczenia oznaczają, że silnik może być uszkodzony lub przeciążony zbyt dużym naciskiem. Zalecamy aby nie przeciążać narzędzia gdyż nie poprawi to wydajności a je-

dynie skróci żywotność narzędzia.


Po przeciążeniu należy utrzymywać szlifierkę na jałowych obrotach do wychłodzenia.

PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie, częstotliwość	230 V, 50 Hz
Moc znamionowa	1400 W
Znam. prędkość obrotowa	8000 obr/min
Średnica ściernicy	125 mm
Końcówka wrzeciona	M14
Klasa ochronności	II
(urządzenie nie wymaga uziemienia)	
Masa (netto)	2,9 kg
Szlifierki do betonu PRBg 125ES spełniają wymagania Dyrektyw UE	
PRODUCENT ZASTRZEGA SOBIE PRAWO DOKONYWANIA ZMIAN KONSTRUKCYJNYCH	

WARUNKI BEZPIECZNEJ PRACY



OSTRZEŻENIE Należy przeczytać wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkowania oznaczone symbolem  i wszystkie wskazówki dotyczące bezpieczeństwa użytkowania.

OGÓLNE OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA UŻYTKOWANIA SZLIFIEREK

Wskazówki bezpieczeństwa dotyczące szlifowania, szlifowania papierem ściernym, pracy z użyciem szczotek drucianych i przecinania ściernicą

a) Niniejsze elektronarzędzie może być stosowane jako szlifierka do szlifowania ściernicą, papierem ściernym, szczotkami drucianymi, jako szlifierka do przecinania ściernicą i jako polerka. Należy stosować się do wszystkich wskazówek bezpieczeństwa, instrukcji, opisów i danych, dostarczonych wraz z elektronarzędziem. *Niestosowanie się do poniższych zaleceń może stwarzać nie-bezpieczeństwo porażenia prądem, pożaru i/lub ciężkich obrażeń ciała.*

c) Nie należy używać osprzętu, który nie jest przewidziany i polecany przez producenta specjalnie do tego urządzenia. *Fakt, że osprzęt daje się zamontować do elektronarzędzia, nie jest gwarantem bezpiecznego użycia.*

d) Dopuszczalna prędkość obrotowa stosowanego narzędzia roboczego nie może być mniejsza niż podana na elektronarzędziu *maksymalna prędkość obrotowa. Narzędzie robocze, obracające się z większą niż dopuszczalna prędkością, może się rozzerwać, a jego części mogą odprysnąć.*

e) Średnica zewnętrzna i grubość narzędzia roboczego muszą być odpowiednie dla niniejszej szlifierki. *Narzędzia robocze o niewłaściwych wymiarach mogą być niewystarczająco osłonięte lub kontrolowane.*

f) Ściernice, podkładki, tarcze mocujące, dyski elastyczne oraz inny osprzęt muszą dokładnie pasować do wrzeciona elektronarzędzia.

Narzędzia robocze, które nie pasują dokładnie do wrzeciona elektronarzędzia, obracają się nierównomiernie, bardzo mocno wibrują i mogą spowodować utratę kontroli nad elektronarzędziem.

g) W żadnym wypadku nie należy używać uszkodzonych narzędzi roboczych. Przed każdym użyciem należy skontrolować osprzęt, np. ściernice pod kątem odprysków i pęknięć, dyski elastyczne pod kątem pęknięć, starcia lub silnego zużycia, szczotki druciane pod kątem luźnych lub złamanych drutów. W razie upadku elektronarzędzia lub narzędzia roboczego, należy sprawdzić, czy nie uległo ono uszkodzeniu, lub użyć innego, nieuszkodzonego narzędzia. Jeśli narzędzie robocze zostało sprawdzone i zamocowane, elektronarzędzie należy włączyć na minutę na najwyższe obroty, zwracając przy tym uwagę, by osoba obsługująca i osoby postronne znajdujące się w pobliżu, znalazły się poza strefą obracającego się narzędzia. *Uszkodzone narzędzia najczęściej ulegają zniszczeniu w czasie próbnym.*

h) Należy stosować wyposażenie ochronne.

W zależności od rodzaju pracy, należy stosować ochronę twarzy i ochronę oczu. W razie potrzeby należy użyć maski przeciwpyłowej, środków ochrony słuchu, rękawic ochronnych lub specjalnego fartucha, chroniącego przed małymi cząstkami ścieranego i obrabianego materiału. *Należy chronić oczy przed unoszącymi się w powietrzu ciałami obcymi, powstałymi w czasie pracy. Maski przeciwpyłowa i ochronna dróg oddechowych muszą filtrować powstający podczas pracy pył. Oddziaływanie hałasu przez dłuższy okres czasu, może doprowadzić do utraty słuchu.*

i) Należy uważać, by osoby postronne znajdowały się w bezpiecznej odległości od strefy pracy elektronarzędzia. Każdy, kto znajduje się w pobliżu pracującego elektronarzędzia, musi stosować środki ochrony osobistej. *Odłamki obrabianego przedmiotu lub pęknięte narzędzia robocze mogą odpryskiwać i spowodować obrażenia również poza bezpośrednią strefą zasięgu.*

j) Podczas prac, przy których elektronarzędzie mogłoby natrafić na ukryte przewody elektryczne lub na własny przewód, należy je trzymać tylko za izolowaną rękkość.

Pod wpływem kontaktu z przewodami będącymi pod napięciem, wszystkie części metalowe elektronarzędzia znajdują się również pod napięciem i mogą spowodować porażenie prądem osoby obsługującej.

k) Przewód sieciowy należy trzymać z dala od obracających się narzędzi roboczych.

W przypadku utraty kontroli nad narzędziem, przewód sieciowy może zostać przecięty lub wciągnięty, a dłoń lub cała ręka mogą dostać się w obracające się narzędzie robocze.

l) Nigdy nie wolno odkładać elektronarzędzia przed całkowitym zatrzymaniem się narzędzia roboczego.

Obracające się narzędzie może wejść w kontakt z powierzchnią, na którą jest odłożone, przez co można stracić kontrolę nad elektronarzędziem.

m) Nie wolno przenosić elektronarzędzia, znajdującego się w ruchu.

Przypadkowy kontakt ubrania z obracającym się narzędziem roboczym może spowodować jego wciągnięcie i wwiercenie się narzędzia roboczego w ciało osoby obsługującej.

n) Należy regularnie czyścić szczeliny wentylacyjne elektronarzędzia.

Wentylator silnika wciąga kurz do obudowy, duże nagromadzenie pyłu metalowego może spowodować zagrożenie elektryczne.

o) Nie należy używać elektronarzędzia w pobliżu materiałów łatwopalnych.

Iskry mogą spowodować ich zapłon.

p) Nie należy używać narzędzi, które wymagają płynnych środków chłodzących.

Użycie wody lub innych płynnych środków chłodzących może doprowadzić do porażenia prądem.

Wskazówki bezpieczeństwa przy zablokowaniu narzędzia

Odrzut jest nagłą reakcją elektronarzędzia na zablokowanie lub zaczepienie obracającego się narzędzia, takiego jak ściernica, dysk elastyczny, szczotka druciana itd. Zaczepienie lub zablokowanie prowadzi do nagłego zatrzymania obracającego się narzędzia roboczego. Niekontrolowane elektronarzędzie zostanie przez to szarpnięte w kierunku przeciwnym do kierunku obrotu narzędzia roboczego. Gdy, np. ściernica zatnie się lub zakleszczy w obrabianym przedmiocie, zanurzona w materiale krawędź ściernicy, może się zablokować i spowodować jej wypadnięcie lub odrzut. Ruch ściernicy (w kierunku osoby obsługującej lub od niej) uzależniony jest wtedy od kierunku ruchu ściernicy w miejscu zablokowania. Oprócz tego ściernice mogą się również złamać. Odrzut jest następstwem niewłaściwego lub błędnego użycia elektronarzędzia. Można go uniknąć przez zachowanie opisanych poniżej odpowiednich środków ostrożności.

a) Elektronarzędzie należy mocno trzymać, a ciało i ręce ustawić w pozycji, umożliwiającej złagodzenie odrzutu. Jeżeli w skład wyposażenia standardowego wchodzi rękojeść dodatkowa, należy jej zawsze używać, aby mieć jak największą kontrolę nad siłami odrzutu lub momentem reakcji podczas rozruchu.

Osoba obsługująca urządzenie może opanować szarpnięcia i zjawisko odrzutu poprzez zachowanie odpowiednich środków ostrożności.

b) Nie należy nigdy trzymać rąk w pobliżu obracających się narzędzi roboczych. *Narzędzie robocze może wskutek odrzutu zranić rękę*

c) Należy trzymać się z dala od strefy, w której porusza się elektronarzędzie podczas odrzutu.

Na skutek odrzutu, elektronarzędzie przemieszcza się w kierunku przeciwnym do ruchu ściernicy w miejscu zablokowania.

d) Szczególnie ostrożnie należy obrabiać narożniki, ostre krawędzie itd. Należy zapobiegać temu, by narzędzia robocze zostały odbite lub by się one zablokowały. *Obracające się narzędzie robocze jest bardziej podatne na zakleszczenie przy obróbce kątów, ostrych krawędzi lub gdy zostanie odbite. Może to stać się przyczyną utraty kontroli lub odrzutu.*

e) Nie należy używać pił i brzeszczotów do drewna lub innych zębatach. Narzędzia robocze tego typu często powodują odrzut lub utratę kontroli nad elektronarzędziem.

Szczególne wskazówki bezpieczeństwa dla szlifowania i przecinania ściernicą

a) Należy używać wyłącznie ściernicy przeznaczonej dla danego elektronarzędzia i osłony przeznaczonej dla danej ściernicy. *Niewłaściwe ściernice mogą być niewystarczająco osłonięte i nie są bezpieczne.*

b) Osłona musi być dobrze przymocowana do elektronarzędzia, a jej ustawienie kątowe musi gwarantować jak największy stopień bezpieczeństwa. Oznacza to, że zwrócona do osoby obsługującej część ściernicy ma być w jak największym stopniu osłonięta osłoną

ma ochraniać osobę obsługującą przed odłamkami i przypadkowym kontaktem ze ściernicą.

c) Używać ściernic tylko do prac dla nich przewidzianych.

Nie należy np. nigdy szlifować boczną powierzchnią ściernicy tarczowej do cięcia. Tarczowe ściernice tnące przeznaczone są do usuwania materiału krawędzią tarczy. Wpływ sił bocznych na te ściernice może je złamać.

d) Do mocowania ściernicy używać zawsze nieuszkodzonych tarcz mocujących o prawidłowej wielkości i kształcie.

Odpowiednie tarcze mocujące podpierają ściernicę i zmniejszają tym samym niebezpieczeństwo jej złamania się. Tarcze mocujące do ściernic tnących mogą różnić się od tarcz mocujących przeznaczonych do innych ściernic.

e) Nie należy używać zużytych ściernic z większych elektronarzędzi.

Ściernice do większych elektronarzędzi nie są zaprojektowane dla wyższej liczby obrotów, występującej w mniejszych elektronarzędziach i dlatego mogą się złamać.

Dodatkowe szczególne wskazówki bezpieczeństwa dla przecinania ściernicą

a) Należy unikać zablokowania się tarczy tnącej lub zbyt dużego nacisku. Nie należy wykonywać nadmiernie głębokich cięć *Zbyt duży nacisk na narzędzie zwiększa ryzyko zakleszczenia się lub zablokowania tarczy a to może spowodować jej złamanie się lub odrzut elektronarzędzia. Przeciążenie tarczy tnącej podwyższa jej obciążenie i jej skłonność do zakleszczenia się lub zablokowania i tym samym możliwość odrzutu lub złamania się tarczy.*

b) Należy unikać obszaru przed i za obracającą się tarczą tnącą. Przesuwanie tarczy tnącej w obrabianym przedmiocie w kierunku od siebie, może spowodować, iż w razie odrzutu, elektronarzędzie odskoczy wraz z obracającą się

tarczą bezpośrednio w kierunku użytkownika.

c) W przypadku zakleszczenia się tarczy tnącej lub przerwy w pracy, elektronarzędzie należy wyłączyć i odczekać, aż tarcza całkowicie się zatrzyma. Nigdy nie należy próbować wyciągać poruszającej się jeszcze tarczy z miejsca cięcia, gdyż może to wywołać odrzut *Należy wykręcić i usunąć przyczynę zakleszczenia się.*

d) Nie włączać ponownie elektronarzędzia, dopóki znajduje się ono w materiale. Przed kontynuacją cięcia, tarcza tnąca powinna osiągnąć swoją pełną prędkość obrotową. *W przeciwnym wypadku ściernica może się zaczepić, wyskoczyć z przedmiotu obrabianego lub spowodować odrzut.*

e) Płyty lub duże przedmioty należy przed obróbką podeprzeć, aby zmniejszyć ryzyko odrzutu, spowodowanego przez zakleszczoną tarczę. Duże przedmioty mogą się ugiąć pod ciężarem własnym. *Obrabiany przedmiot należy podeprzeć z obydwu stron, zarówno w pobliżu linii cięcia jak i przy krawędzi.*

Szczególne wskazówki bezpieczeństwa dla szlifowania papierem ściernym

a) Nie należy stosować zbyt wielkich krążków ściernych. Przy wyborze wielkości papieru ściernego, należy kierować się zaleceniami producenta. *Wystający poza dysk elastyczny papier ścierny może spowodować obrażenia, a także doprowadzić do zablokowania lub rozdarcia papieru lub do odrzutu.*

Szczególne wskazówki bezpieczeństwa dla polerowania

a) Nie wolno pozwolić na to, by przy tarczy polerskiej znajdowały się luźne części, przede wszystkim sznurki mocujące. Sznurki mocujące należy schować lub skrócić.

Luźne, kręcące się razem sznurki mocujące mogą uchwycić Państwa palce lub zaplątać się w obrabianym przedmiocie.

Szczególne wskazówki bezpieczeństwa dla pracy z użyciem szczotek drucianych

a) Należy wziąć pod uwagę, że nawet przy normalnym użytkowaniu dochodzi do utraty drutów ze szczotki. *Nie należy przeciążać drutów przez zbyt silny nacisk. Kawałki drutów mogą z łatwością przebić się przez cienkie ubranie i/lub skórę.*

b) Jeżeli zalecane jest użycie osłony, należy zapobiec kontaktowi szczotki z osłoną. *Średnica szczotek może się zwiększyć przez siłę nacisku i siły odśrodkowe.*

OGÓLNE OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA UŻYTKOWANIA NARZĘDZIA



OSTRZEŻENIE! Należy przeczytać wszystkie ostrzeżenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa.

Nieprzestrzeżenie podanych niżej ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń.



Zachowaj wszystkie ostrzeżenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.

1. Bezpieczeństwo w miejscu pracy

a) W miejscu pracy należy utrzymywać porządek i dobre oświetlenie. *Nieporządek i złe oświetlenie przyczynia się do wypadków.*

b) Nie należy używać elektronarzędzia w środowiskach wybuchowych, tworzonych przez łatwopalne ciecze, gazy lub pyły. *Elektronarzędzie wytwarza iskry, które mogą zapalić pył lub opary.*

c) Nie należy dopuszczać dzieci i obserwatorów do miejsc, w których używa się elektronarzędzi. *Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad elektronarzędziem.*

2. Bezpieczeństwo elektryczne

a) Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego. *Brak przeróbek we wtyczkach i gniazdkach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

b) Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, ogrzewacze, grzejniki centralnego ogrzewania i chłodziarki. *W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

c) Nie należy narażać elektronarzędzi na działanie deszczu lub warunków wilgotnych. *W przypadku przedostania się do elektronarzędzia wody, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

d) Nie należy nadwyřęzać przewodów przyłączeniowych. Nigdy nie należy używać przewodu przyłączeniowego do przenoszenia, ciągnięcia elektronarzędzia lub wyciągania wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części.

Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

e) W przypadku, gdy elektronarzędzie używa się na wolnym powietrzu, przewody przyłączeniowe należy przedłużać przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na wolnym powietrzu. *Używanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

f) W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione, jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować urządzenie różnicowoprądowe (RCD). *Zastosowanie RCD zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

3. Bezpieczeństwo osobiste

- a) Należy być przewidującym, obserwować co się robi i zachowywać rozsądek podczas używania elektronarzędzia. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków. *Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne osobiste obrażenia.*
- b) Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zawsze zakładać okulary ochronne. *Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejszy osobiste obrażenia.*
- c) Należy unikać niezamierzonego rozruchu. Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem akumulatora oraz zanim podniesie się lub przeniesie się narzędzie należy upewnić się, że wyłącznik elektronarzędzia jest w pozycji wyłączony. *Przenoszenie elektronarzędzia z palcem na wyłączniku lub przyłączenie elektronarzędzia do sieci zasilającej przy załączonym wyłączniku może być przyczyną wypadku.*
- d) Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie klucze. *Pozostawienie klucza w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować osobiste obrażenia.*
- e) Nie należy wychylać się za daleko. Należy cały czas stać pewnie i zachować równowagę. *Umożliwi to lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w sytuacjach nieprzewidywalnych.*
- f) Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy utrzymywać swoje włosy, ubranie i rękawiczki z dala od części ruchomych. *Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zaczepione przez części ruchome.*
- g) Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego odciągu pyłu i pochłaniacza pyłu, należy upewnić się,

że są one przyłączone i prawidłowo użyte. *Użycie pochłaniaczy pyłu może zredukować zagrożenia zależne od zapylenia.*

4. Użytkowanie i troska o elektronarzędzie

- a) Nie należy elektronarzędzia przeciążać. Należy stosować elektronarzędzie o mocy odpowiedniej do wykonywanej pracy. *Właściwe elektronarzędzie umożliwi pracę lepszą i bezpieczniejszą przy obciążeniu, na jakie zostało zaprojektowane.*
- b) Nie należy używać elektronarzędzia, jeżeli łącznik go nie łączy i nie wylączy. *Każde elektronarzędzie, którego nie można łączyć lub wyłączać łącznikiem, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.*
- c) Należy odłączać wtyczkę ze źródła zasilania elektronarzędzia i/lub odłączyć akumulator przed wykonaniem każdej nastawy, wymiany części lub magazynowaniem. *Takie zapobiegawcze środki bezpieczeństwa redukują ryzyko przypadkowego rozruchu elektronarzędzia.*
- d) Nieużywane elektronarzędzie należy przechowywać poza zasięgiem dzieci i nie należy pozwalać osobom nie zaznajomionym z elektronarzędziem lub niniejszą instrukcją na używanie elektronarzędzia. *Elektronarzędzia są niebezpieczne w rękach nie przeszkolonych użytkowników.*
- e) Elektronarzędzia należy konserwować. Należy sprawdzać współosiowość lub zakleszczenie się części ruchomych, pęknięcia części i wszystkie inne czynniki, które mogą mieć wpływ na pracę elektronarzędzia. Jeżeli stwierdzi się uszkodzenia, należy elektronarzędzie przed użyciem naprawić. *Przyczyną wielu wypadków jest niefachowy sposób konserwacji elektronarzędzia.*
- f) Narzędzia tnące powinny być ostre i czyste. *Odpowiednie utrzymywanie ostrych krawędzi narzędzi tnących zmniejsza prawdopodobieństwo zakleszczenia i ułatwia obsługę.*
- g) Elektronarzędzie, wyposażenie, narzędzia robocze itp. należy stosować zgodnie

z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i rodzaj pracy do wykonania.

Używanie elektronarzędzia w sposób, do jakiego nie jest przewidziane, może spowodować niebezpieczne sytuacje.

5. Naprawa

a) Naprawę elektronarzędzia należy zlecać wyłącznie osobie wykwalifikowanej, wykorzystującej wyłącznie oryginalne części zamienne. *Zapewni to, że użytkowanie elektronarzędzia będzie nadal bezpieczne.*

Dodatkowe wskazówki bezpieczeństwa



Należy stosować okulary ochronne.

– Należy używać odpowiednich przyrządów poszukiwawczych w celu lokalizacji ukrytych przewodów zasilających lub poprosić o pomoc zakłady miejskie. *Kontakt z przewodami znajdującymi się pod napięciem może doprowadzić do powstania pożaru lub porażenia elektrycznego. Uszkodzenie przewodu gazowego może doprowadzić do wybuchu. Wniknięcie do przewodu wodociągowego powoduje szkody rzeczowe lub może spowodować porażenie elektryczne.*

– W przypadku przerwy w dopływie zasilania, np. po awarii prądu lub po wyjęciu wtyczki z gniazdka, należy odblokować łącznik i ustawić go w pozycji wyłączonej.

– Elektronarzędzie należy trzymać podczas pracy mocno w obydwu rękach i zapewnić bezpieczną pozycję pracy. *Bezpieczniej jest prowadzić elektronarzędzie w obydwu rękach.*

– Należy zabezpieczyć obrabiany przedmiot. *Zamocowanie obrabianego przedmiotu w urządzeniu mocującym lub imadło jest bezpieczniejsze niż trzymanie go w ręku.*

– Miejsce pracy należy utrzymywać w czystości. Mieszanki niektórych materiałów są szczególnie niebezpieczne. *Pył z metalu lekkiego może się zapalić lub wybuchnąć.*

– Nie wolno używać elektronarzędzia z uszkodzonym przewodem. Nie należy dotykać uszkodzonego przewodu; w przypadku uszkodzenia przewodu podczas pracy, należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda. *Uszkodzone przewody podwyższają ryzyko porażenia prądem.*

Opis funkcjonowania



Należy przeczytać wszystkie wskazówki i przepisy. *Nieprzestrzeganie wskazówek może spowodować porażenie prądem, pożar i/lub ciężkie obrażenia ciała.*

Użycie zgodne z przeznaczeniem

Szlifierki do betonu PRBg 125ES są przeznaczone do szlifowania i cięcia betonu. *Zastosowanie szlifierki do prac innych niż podano lub z innymi narzędziami roboczymi grozi obrażeniami osobistymi, zniszczeniem elektronarzędzia, może także spowodować szkody rzeczowe.*

Użycie niezgodne z przeznaczeniem

Nie należy obrabiać materiałów zawierających azbest. *Azbest jest rakotwórczy*

Nie obrabiać materiałów których pyły są łatwopalne lub wybuchowe. *Podczas pracy elektronarzędziem wytwarzają się iskry, które mogą spowodować zapłon wydzielających się oparów.*

Nie wolno uderzać wrzecionem o twarde powierzchnie. *Takie działanie może spowodować uszkodzenie elektronarzędzia.*

Informacja na temat hałasu i wibracji

Wartości pomiarowe hałasu określono zgodnie z normą EN 60745. Określony wg skali A poziom hałasu emitowanego przez urządzenie wynosi standardowo: poziom ciśnienia akustycznego 85,0 dB(A); poziom mocy akustycznej 96,0 dB(A). Niepewność pomiaru K=3,0 dB.



Należy stosować środki ochrony słuchu!

Wartości łączne drgań Wartość emisji drgań $a_h = 7,5 \text{ m/s}^2$, niepewność pomiaru $K = 1,5 \text{ m/s}^2$.

Podany w niniejszej instrukcji poziom drgań pomierzony został zgodnie z określoną przez normę EN 60745 procedurą pomiarową i może zostać użyty do porównywania elektronarzędzi. Można go też użyć do wstępnej oceny ekspozycji na drgania. Podany poziom drgań jest reprezentatywny dla podstawowych zastosowań elektronarzędzia. Jeżeli elektronarzędzie użyte zostanie do innych zastosowań lub z innymi narzędziami roboczymi, a także jeśli nie będzie wystarczająco konserwowane, poziom drgań może odbiegać od podanego. Podane powyżej przyczyny mogą spowodować podwyższenie ekspozycji na drgania podczas całego czasu pracy. Aby dokładnie ocenić ekspozycję na drgania, trzeba wziąć pod uwagę także okresy, gdy urządzenie jest wyłączone, lub gdy jest wprawdzie włączone, ale nie jest używane do pracy. W ten sposób łączna (obliczana na pełny wymiar czasu pracy) ekspozycja na drgania może okazać się znacznie niższa. Należy wprowadzić dodatkowe środki bezpieczeństwa, mające na celu ochronę operatora przed skutkami ekspozycji na drgania, np.: konserwacja elektronarzędzia i narzędzi roboczych, zabezpieczenie odpowiedniej temperatury rąk, ustalenie kolejności operacji roboczych.

OPIS CZĘŚCI

1. Śruba mocująca rękojeść dodatkową – 2 sztuki
2. Rękojeść dodatkowa
3. Przycisk blokady wrzeciona
4. Klawisz łącznika
5. Osłona
6. Ruchoma część osłony
7. Pierścień gumowy
8. Kołnierz
9. Podkładka

10. Nakrętka kołnierзова

11. Ściernica

Akcesoria do cięcia i szlifowania

Korzystaj wyłącznie z narzędzi roboczych, które są zgodne z danymi z poniższej tabeli. Dopuszczalna prędkość obrotowa narzędzi roboczych musi być równa lub wyższa niż maksymalna prędkość obrotowa elektronarzędzia.

Narzędzie robocze	Max D [mm]	d [mm]	Max. Prędkość bez obc [obr/min]	Max. prędkość obwodowa [m/s]
Ściernica	115; 125	22,2	12 000	80

PRZYGOTOWANIE SZLIFIERKI DO PRACY



Przed przeprowadzeniem regulacji lub wymiany narzędzi roboczych zawsze wyjąć wtyczkę z gniazdka!

Montaż rękojeści dodatkowej (rysunek 1)

Ustawić rękojeść dodatkową **2** w żądanej pozycji i przykręcić śrubami **1**. Położenie rękojeści można przestawiać co 300.

! Śruby muszą być dokręcone. Niedokręcone śruby mogą spowodować uszkodzenie narzędzia lub obrażenia operatora

Montaż/demontaż narzędzi roboczych (rysunek 2)

- zamocować kołnierz **8**

- zamocować podkładki **9** i ściernicę **11**

Podkładkami ustalić położenie tarczy względem pierścienia gumowego. Należy zawsze stosować wszystkie trzy podkładki

- nałożyć nakrętkę kołnierзовą **10** i mocno dokręcić

Zablokować wrzeciono przyciskiem **3** i mocno dokręcić nakrętkę kluczem

! Należy zawsze montować wszyst-

kie podkładki. Montaż niewłaściwej ilości podkładek uniemożliwi uzyskanie prawidłowego położenia ściernicy

! Nakrętka kołnierзова musi być dokręcona.

Źle przykręcona nakrętka może spowodować uszkodzenie narzędzia lub obrażenia operatora.

! Podczas pracy elektronarzędzia nie naciskać przycisku blokady wrzeczona

! Bezpośrednio po zakończonej pracy ściernice są bardzo gorące i aż do ostygnięcia nie należy ich dotykać.

RUCHOMA CZĘŚĆ OSŁONY, (rysunek 4)

Narzędzia jest wyposażone w ruchomą część osłony, która może być otwierana w celu umożliwienia pracy w trudno dostępnych miejscach lub narożnikach, a także wykonywania rowków.

- Należy pociągnąć ruchomą część osłony w kierunku **A** (rys. 4¹) a następnie skrócić w kierunku **B** (rys. 4²) aż do oporu celem zablokowania.

Jeśli nie wykonuje się rowków należy zamknąć osłonę tak aby cząsteczki i pył zostały w osłonie i mogły być usunięte przez odkurzacz.

- Osłonę obracać się w kierunku **C** (rys. 4³) do oporu, aby powróciła do pierwotnego położenia. Osłona ruchoma musi być dobrze dopasowana do stałej części osłony

Narzędzie z otwartą osłoną ruchomą nie może być skierowane na operatora

Wymiana gumowego pierścienia (rysunek 5,6)

Osłona wyposażona jest w gumowy pierścień dopasowujący się do obrabianego materiału i zabezpieczający przed wydostawaniem się cząstek i kurzu na zewnątrz.

Kiedy pierścień gumowy jest zużyty powinien zostać wymieniony.

Stosowanie odciągu pyłów (rysunek 7)

W trakcie szlifowania materiałów mineralnych obowiązkowo należy stosować odsysanie pyłów aby uniknąć ich emisji do otoczenia a także aby uniknąć przegrzewania się narzędzia roboczego.

* Należy włożyć wąż ssący do dyszy i lekko skrócić w celu zabezpieczenia przed wysunięciem.

Należy upewnić się, że płatanina węży ssących i innych przewodów nie przeszkadza w pracy elektronarzędzia

Wąż ssący odkurzacza musi być dokładnie dopasowany do dyszy wlotu

PRACA SZLIFIERKĄ

Napięcie zasilania musi być zgodne z -dany mi na tabliczce znamionowej urządzenia. Elektronarzędzia oznaczone 230V mogą być podłączone do sieci elektrycznej 220V

Włączanie szlifierki (rysunek 8)

- włączanie – przesunąć klawisz łącznika do pr zodu (rys. 6), szlifierka jest załączona

- włączenie blokady – przesunąć klawisz łącznika i nacisnąć jego przednią część, łącznik jest zablokowany

- wyłączenie – nacisnąć tylną część klawisz łącznika, przycisk wraca do pierwotnej pozycji, łącznik jest wyłączony

Wyłączać elektronarzędzie dopiero wtedy gdy narzędzie robocze odjęte jest od obrabianego materiału

Praca szlifierką

! Przed użyciem sprawdzić, czy narzędzie robocze jest poprawnie zamontowane do urządzenia uruchamiając szlifierkę bez obciążenia przez 60 sekund w miejscu bezpiecznym dla użytkownika.

Jeśli pojawiają się silne wibracje elektronarzędzia lub, jakiegokolwiek nieprawidłowości w jego funkcjonowaniu, natychmiast wyłączyć urządzenie. Wykonać próbę montażu innego narzędzia roboczego. Jeżeli sytuacja nie ulegnie poprawie, należy narzędzie przesłać do serwisu.

! Należy zamocować przedmiot obrabiany

Pracę należy rozpocząć tylko wtedy, gdy

narzędzie robocze osiągnęło pełną prędkość obrotową.

! Wywieranie zbyt dużego nacisku na urządzenie nie poprawi wydajności i jakości pracy. Spowoduje tylko przegrzanie narzędzia i skrócenie jego żywotności

! W przypadku, zablokowania narzędzia w materiale , należy natychmiast je wyłączyć i wyjąć wtyczkę z gniazdka. Pracę kontynuować można dopiero wtedy, gdy przyczyna zablokowania została usunięta

! Otwory wentylacyjne w obudowie silnika muszą być drożne. Zanieczyszczone otwory wentylacyjne spowodują przegrzanie silnika i uszkodzenie narzędzia.

KONSERWACJA I PRZEGLĄDY



Przed przystąpieniem do przeglądu lub konserwacji elektronarzędzia zawsze wyjąć wtyczkę z gniazdka!

Konserwacja

Należy sprawdzać części, które zużywają się w normalnych warunkach pracy. Dotyczy to sprawdzenia i wymiany w razie potrzeby szczołek elektrografitowych. Wszelkie inne naprawy i przeglądy należy zlecić do autoryzowanego serwisu.

! Każde ingerowanie w narzędzie może być niebezpieczne.

! Naprawy w nieautoryzowanych serwisach klient wykonuje na własne ryzyko.

Deklaracja zgodności 31/FEN/2013

Oświadczamy z pełną odpowiedzialnością, że produkt, szlifierka do betonu PRBg 125ES spełnia wymagania dyrektyw: 2006/42/WE, 2006/95/WE, 2011/65/WE, 2004/108/WE.

Prezes Zarządu
Zygmunt Skwarto

Łódź, 03.06.2013

Dokumentacja techniczna:
Product Manager
Małgorzata Życińska

Fabryka Elektronarzędzi CELMA S.A.
ul. Papiernicza 7, 92-312 Łódź, Polska

RECYKLING I OCHRONA ŚRODOWISKA



Elektonarzędzie, jego wyposażenie i opakowanie po zakończeniu użytkowania należy oddać do powtórnego przetworzenia materiałów. Nie wolno wyrzucać do pojemników na odpady komunalne! O tym informuje symbol przekreślonego kontenera kołowego umieszczony na produkcie.

Zgodnie z Ustawą z dn. 29 lipca 2005r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektro-nicznym (Dz. U. Nr 180 poz. 1494 i 1495) informujemy, iż zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny może zawierać niebezpieczne składniki, które mogą powodować negatywny wpływ na środowisko, a także na zdrowie ludzi.

Zabronione jest umieszczanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego i zużytych akumulatorów z innymi odpadami o czym informuje znak przekreślonego kontenera kołowego na odpady. Tak oznaczony sprzęt podlega selektywnej zbiórce w wyznaczonych punktach.

Gospodarstwo domowe spełnia istotną rolę w przyczynianiu się do ponownego użycia i odzysku, w tym recyklingu zużytego sprzętu poprzez przestrzeganie zasad selektywnej zbiórki.

Sposób gromadzenia zużytego sprzętu jest zgodny z w/w Ustawą, obowiązki z niej wynikające przejęła w imieniu przedsiębiorcy Organizacja Odzysku. Szczegóły przyjętego systemu zbierania udostępnione są na stronie internetowej firmy www.celma.com.pl w zakładce firma/downloads.



**GOOD MANUFACTURING
PRACTICE ★★★★★**



Fabryka Elektronarzędzi CELMA S.A.
92-312 Łódź, ul. Papiernicza 7
tel: +48 42 677 78 15
fax: +48 42 254 69 61
e-mail: bok@celma.com.pl