



GOOD MANUFACTURING
PRACTICE ★★★★★



Szlifierka kąтова czołowa PRAW 130A

INSTRUKCJA ORYGINALNA



Przed przystąpieniem do użytkowania wyrobu konieczne jest dokładne zaznajomienie się z treścią niniejszej instrukcji, a następnie jej ścisłe przestrzeganie

www.celma.com.pl



Nasza firma już prawie od 50 lat produkuje i oferuje szeroki asortyment elektronarzędzi profesjonalnych, przeznaczonych dla zakładów przemysłowych oraz warsztatów rzemieślniczych.

WSTĘP

Prawidłowa, niezawodna i bezpieczna praca szlifierką kątową czołową PRAw 130A jest uzależniona głównie od prawidłowej eksploatacji. Dlatego w interesie użytkownika jest dokładne zapoznanie się z treścią niniejszej instrukcji i przestrzeganie wszystkich uwag i zaleceń w niej zawartych. Za szkody powstałe na skutek nieprzestrzegania zaleceń niniejszej instrukcji producent i serwis nie przyjmują odpowiedzialności. Informacje na które pragniemy zwrócić szczególną uwagę Państwa, zostały napisane wytłuszczoną czcionką i są poprzedzone znakiem „-”.

CHARAKTERYSTYKA SZLIFIERKI I WYPOSAŻENIA

Szlifierka kątowna czołowa PRAw 130A służy do obróbki „na mokro” powierzchni wykonanych z betonu, kamienia i materiałów ceramicznych stosowanych w budownictwie. Głównie do szlifowania płaszczyzn w robotach lastrykarskich, gdzie wymagane jest doprowadzenie wody w czasie obróbki do splukiwania szlifowanej powierzchni. Konstrukcja szlifierki umożliwia doprowadzenie w czasie pracy bieżącej wody pomiędzy narzędzie ściernie i obrabianą powierzchnię. Narzędzia takiej konstrukcji, zgodnie z przepisami dotyczącymi bezpieczeństwa pracy, muszą być szczególnie zabezpieczone. Szlifierkę PRAw 130A należy zasilać wyłącznie przez transformator separacyjny (np. typu T15-1600). Napięcie wtórne takiego transformatora wynosi 115 V, a na wyjściu wyposażony jest w specjalne gniazdo (dostosowane do wtyczki, w którą wyposażony jest przewód przyłączeniowy szlifierki) 16A2P+z12h 127V. Szlifierki PRAw 130 można też używać do czyszczenia i polerowania „na sucho” powierzchni metalowych i powłok lakierniczych przy użyciu odpowiednich narzędzi roboczych. Szlifierką nie wolno posługiwać się w pomieszczeniach, w których występują mieszaniny wybuchowe gazów palnych, pary cieczy łatwopalnych, gazy żrące i pył.

- **Podłączenie szlifierki bezpośrednio do sieci 230V grozi zniszczeniem wyrobu**

Szlifierki PRAw 130A wyposażone są w:

- **uchwyt szlifierski szybkococujący PUPc 130**

służący do mocowania ściernic z tarczą mocującą

- **Rękojeść dodatkową** — wykonaną z tworzywa sztucznego. Jest ona przystosowana do zamocowania z lewej lub prawej strony korpusu szlifierki. Zadaniem jej jest ułatwienie pewnego utrzymania oburącz szlifierki podczas pracy. Gwintowane otwory w głowicy szlifierki umożliwiają szybką zmianę pozycji rękojeści

- **Klucz płaski S17** — służy do unieruchomienia wrzeciona podczas mocowania ściernicy.

Oprócz tego szlifierka może pracować z dyskiem elastycznym NSLz 230 i krążkami ściernymi fibrowymi o ziarnistości 30—120, oraz ze szczotkami mocowanymi na wrzecionie M 14.

Załącznikiem do niniejszej Instrukcji Obsługi jest Karta Gwarancyjna.

PARAMETRY TECHNICZNE PRAw 130A

Max. średnica ściernicy	130 mm
Max. średnica krążka ściernego i fibrowego (z NSLz 230)	235 mm
Znam. prędk. obrot. [n0]	1950 obr./min
Napięcie znamionowe	115V, 50Hz
Moc znamionowa	1100W
Prąd znamionowy	10,8A
Klasa ochronności	II
(nie wymaga uziemienia)	
Gwint na wrzecionie	M14
Wymiary gabarytowe	490x105x150mm
Masa	5,15kg

Szlifierki kątowne czołowe PRAw 130A spełniają wymagania Dyrektyw UE.

PRODUCENT ZASTRZEGA SOBIE PRAWO DOKONYWANIA ZMIAN KONSTRUKCYJNYCH

WARUNKI BEZPIECZNEJ PRACY SZLIFIERKĄ

⚠️ OSTRZEŻENIE Należy przeczytać wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkowania oznaczone symbolem **⚠️** i wszystkie wskazówki dotyczące bezpieczeństwa użytkowania.

Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkowania szlifierek

Wskazówki bezpieczeństwa dotyczące szlifowania, szlifowania papierem ściernym, pracy z użyciem szczotek drucianych i przecinania ściernicą

a) Niniejsze elektronarzędzie może być stosowane jako szlifierka do szlifowania ściernicą, papierem ściernym, szczotkami drucianymi. Należy stosować

się do wszystkich wskazówek bezpieczeństwa, instrukcji, opisów i danych, dostarczonych wraz z elektronarzędziem. *Niestosowanie się do poniższych zaleceń może stwarzać niebezpieczeństwo porażenia prądem, pożaru i/lub ciężkich obrażeń ciała.*

c) Nie należy używać osprzętu, który nie jest przewidziany i polecany przez producenta specjalnie do tego urządzenia. *Fakt, że osprzęt daje się zamontować do elektronarzędzia, nie jest gwarantem bezpiecznego użycia.*

d) Dopuszczalna prędkość obrotowa stosowanego narzędzia roboczego nie może być mniejsza niż podana na elektronarzędziu maksymalna prędkość obrotowa. *Narzędzie robocze, obracające się z większą niż dopuszczalna prędkością, może się złamać, a jego części odprysnąć.*

e) Średnica zewnętrzna i grubość narzędzia roboczego muszą być odpowiednie dla niniejszej szlifierki. *Narzędzia robocze o niewłaściwych wymiarach mogą być niewystarczająco osłonięte lub kontrolowane.*

f) Narzędzia robocze z wkładką gwintowaną muszą dokładnie pasować na gwint na wrzecionie. W przypadku narzędzi roboczych, mocowanych przy użyciu kołnierza, średnica otworu narzędzia roboczego musi być dopasowana do średnicy kołnierza. *Narzędzia robocze, które nie są dokładnie osadzone na elektronarzędziu, obracają się nierównomiernie, wibrują i mogą spowodować utratę kontroli nad elektronarzędziem.*

g) W żadnym wypadku nie należy używać uszkodzonych narzędzi roboczych. Przed każdym użyciem należy skontrolować osprzęt, np. ściernice pod kątem odprysków i pęknięć, dyski elastyczne pod kątem pęknięć, starcia lub silnego zużycia, szczotki druciane pod kątem luźnych lub złamanych drutów. W razie upadku elektronarzędzia lub narzędzia roboczego, należy sprawdzić, czy nie uległo ono uszkodzeniu, lub użyć innego, nieszkodzonego narzędzia. Jeśli narzędzie robocze zostało sprawdzone i zamocowane, elektronarzędzie należy włączyć na minutę na najwyższe obroty, zwracając przy tym uwagę, by osoba obsługująca i osoby postronne znajdujące się w pobliżu, znalazły się poza strefą obracającego się narzędzia. *Uszkodzone narzędzia łamią się najczęściej w tym czasie próbnym.*

h) Należy stosować wyposażenie ochronne. W zależności od rodzaju pracy, należy stosować ochronę twarzy i ochronę oczu. W razie potrzeby należy użyć maski przeciwpyłowej, środków ochrony słuchu, rękawic ochronnych lub specjalnego fartucha, chroniącego przed małymi cząstkami ściieranego i obra-

bianego materiału. Należy chronić oczy przed unoszącymi się w powietrzu ciałami obcymi, powstałymi w czasie pracy. *Maska przeciwpyłowa i ochronna dróg oddechowych muszą filtrować powstający podczas pracy pył. Oddziaływanie hałasu przez dłuższy okres czasu, może doprowadzić do utraty słuchu.*

i) Należy uważać, by osoby postronne znajdowały się w bezpiecznej odległości od strefy pracy elektronarzędzia. Każdy, kto znajduje się w pobliżu pracującego elektronarzędzia, musi stosować środki ochrony osobistej. *Odlamki obrabianego przedmiotu lub pęknięte narzędzia robocze mogą odpryskiwać i spowodować obrażenia również poza bezpośrednią strefą zasięgu.*

j) Podczas prac, przy których elektronarzędzie mogłoby natrafić na ukryte przewody elektryczne lub na własny przewód, należy je trzymać tylko za izolowaną rękojęść. *Pod wpływem kontaktu z przewodami będącymi pod napięciem, wszystkie części metalowe elektronarzędzia znajdujące się również pod napięciem i mogą spowodować porażenie prądem osoby obsługującej.*

k) Przewód sieciowy należy trzymać z dala od obracających się narzędzi roboczych. *W przypadku utraty kontroli nad narzędziem, przewód sieciowy może zostać przecięty lub wciągnięty, a dłoń lub cała ręka mogą dostać się w obracające się narzędzie robocze.*

l) Nigdy nie wolno odkładać elektronarzędzia przed całkowitym zatrzymaniem się narzędzia roboczego. *Obracające się narzędzie może wejść w kontakt z powierzchnią, na którą jest odłożone, przez co można stracić kontrolę nad elektronarzędziem.*

m) Nie wolno przenosić elektronarzędzia, znajdującego się w ruchu. *Przypadkowy kontakt ubrania z obracającym się narzędziem roboczym może spowodować jego wciągnięcie i wwiercenie się narzędzia roboczego w ciało osoby obsługującej.*

n) Należy regularnie czyścić szczeliny wentylacyjne elektronarzędzia. *Wentylator silnika wciąga kurz do obudowy, a duże nagromadzenie pyłu metalowego może spowodować zagrożenie elektryczne.*

o) Nie należy używać elektronarzędzia w pobliżu materiałów łatwopalnych. *Iskry mogą spowodować ich zapłon.*

p) Nie należy używać narzędzi, które wymagają płynnych środków chłodzących. *Użycie wody lub innych płynnych środków chłodzących może doprowadzić do porażenia prądem.*

Wskazówki bezpieczeństwa przy zablokowaniu

narzędzia

Odrzut jest nagłą reakcją elektronarzędzia na zablokowanie lub zaczepienie obracającego się narzędzia, takiego jak ściernica, dysk elastyczny, szczotka druciana itd. Zaczepienie lub zablokowanie prowadzi do nagłego zatrzymania obracającego się narzędzia roboczego. Niekontrolowane elektronarzędzie zostanie przez to szarpnięte w kierunku przeciwnym do kierunku obrotu narzędzia roboczego. Gdy, np. ściernica zatnie się lub zakleszczy w obrabianym przedmiocie, zanurzona w materiale krawędź ściernicy, może się zablokować i spowodować jej wypadnięcie lub odrzut. Ruch ściernicy (w kierunku osoby obsługującej lub od niej) uzależniony jest wtedy od kierunku ruchu ściernicy w miejscu zablokowania. Oprócz tego ściernice mogą się również zламać. Odrzut jest następstwem niewłaściwego lub błędnego użycia elektronarzędzia. Można go uniknąć przez zachowanie opisanych poniżej odpowiednich środków ostrożności.

a) Elektronarzędzie należy mocno trzymać, a ciało i ręce ustawić w pozycji, umożliwiającej złagodzenie odrzutu. Jeżeli w skład wyposażenia standardowego wchodzi rękojeść dodatkowa, należy jej zawsze używać, aby mieć jak największą kontrolę nad siłami odrzutu lub momentem reakcji podczas rozruchu. *Osoba obsługująca urządzenie może opanować szarpnięcia i zjawisko odrzutu poprzez zachowanie odpowiednich środków ostrożności.*

b) Nie należy nigdy trzymać rąk w pobliżu obracających się narzędzi roboczych. *Narzędzie robocze może wskutek odrzutu zranić rękę.*

c) Należy trzymać się z dala od strefy, w której porusza się elektronarzędzie podczas odrzutu. *Na skutek odrzutu, elektronarzędzie przemieszcza się w kierunku przeciwnym do ruchu ściernicy w miejscu zablokowania.*

d) Nie należy używać pił i brzeszczotów do drewna lub zębatach. *Narzędzia robocze tego typu często powodują odrzut lub utratę kontroli nad elektronarzędziem.*

Szczególne wskazówki bezpieczeństwa dla szlifowania i przecinania ściernicą

a) Należy używać wyłącznie ściernicy przeznaczonej dla danego elektronarzędzia i osłony przeznaczonej dla danej ściernicy. *Ściernice nie będące oprzyrządowaniem danego elektronarzędzia są niewystarczająco osłonięte i nie są bezpieczne.*

b) Osłona musi być dobrze przymocowana do elektronarzędzia, a jej ustawienie musi gwarantować jak największy stopień bezpieczeństwa. Oznacza to, że zwrócona do osoby obsługującej część ściernicy ma być w jak największym stopniu osłonięta. *Osłona ma chronić osobę obsługującą przed odłamkami i przypadkowym kontaktem ze ściernicą.*

c) Używać ściernic tylko do prac dla nich przewidzianych. Nie należy np. nigdy szlifować boczną powierzchnią ściernicy tarczowej do cięcia. *Tarczowe ściernice tnące przeznaczone są do usuwania materiału krawędzią tarczy. Wpływ sił bocznych na te ściernice może je złamać.*

d) Do mocowania ściernicy używać zawsze nieuszkodzonych tarcz mocujących o prawidłowej wielkości i kształcie. Odpowiednie tarcze mocujące podpierają ściernicę i zmniejszają tym samym niebezpieczeństwo jej złamania się. *Tarcze mocujące do ściernic tnących mogą różnić się od tarcz mocujących przeznaczonych do innych ściernic.*

e) Nie należy używać zużytych ściernic z większych elektronarzędzi. *Ściernice do większych elektronarzędzi nie są zaprojektowane dla wyższej liczby obrotów, występującej w mniejszych elektronarzędziach i dlatego mogą się złamać.*

Szczególne wskazówki bezpieczeństwa dla szlifowania papierem ściernym

a) Nie należy stosować zbyt wielkich arkuszy papieru ściernego. Przy wyborze wielkości papieru ściernego, należy kierować się zaleceniami producenta. *Wystający poza dysk elastyczny papier ścierny może spowodować obrażenia, a także doprowadzić do zablokowania lub rozdarcia papieru lub do odrzutu.*

Szczególne wskazówki bezpieczeństwa dla polerowania

a) Nie wolno pozwolić na to, by przy tarczy polerskiej znajdowały się luźne części, przede wszystkim sznurki mocujące. Sznurki mocujące należy schować lub skrócić. *Luźne, kręcące się razem sznurki mocujące mogą uchwycić Państwa palce lub zaplątać się w obrabianym przedmiocie.*

Szczególne wskazówki bezpieczeństwa dla pracy z użyciem szczotek drucianych

a) Należy wziąć pod uwagę, że nawet przy normalnym użytkowaniu dochodzi do utraty drutów ze szczotki. Nie należy przeciążać drutów przez zbyt silny nacisk. *Unoszące się w powietrzu kawałki drutów mogą zła-*

twością przebić się przez cienkie ubranie i/lub skórę.

b) Jeżeli zalecane jest użycie osłony, należy zapobiec kontaktowi szczotki z osłoną. Średnica szczotek do talerzy i garnków może się zwiększyć przez siłę nacisku i siły odśrodkowe.

OGÓLNE OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE

BEZPIECZEŃSTWA UŻYTKOWANIA NARZĘDZIA

⚠ OSTRZEŻENIE Należy przeczytać wszystkie ostrzeżenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa. Nieprzestrzeganie podanych niżej ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń.

⚠ Zachowaj wszystkie ostrzeżenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.

1. Bezpieczeństwo w miejscu pracy

a) W miejscu pracy należy utrzymywać porządek i dobre oświetlenie. *Nieporządek i złe oświetlenie przyczynia się do wypadków.*

b) Nie należy używać elektronarzędzia w środowiskach wybuchowych, tworzonych przez łatwopalne ciecze, gazy lub pyły. *Elektronarzędzie wytwarza iskry, które mogą zapalić pył lub opary.*

c) Nie należy dopuszczać dzieci i obserwatorów do miejsc, w których używa się elektronarzędzi. *Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad elektronarzędziem.*

2. Bezpieczeństwo elektryczne

a) Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego. *Brak przeróbek we wtyczkach i gniazdkach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

b) Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, ogrzewacze, grzejniki centralnego ogrzewania i chłodziarki. W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

c) Nie należy narażać elektronarzędzi na działanie deszczu lub warunków wilgotnych. *W przypadku przedostania się do elektronarzędzia wody, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

d) Nie należy nadwierać przewodów przyłą-

zeniowych. Nigdy nie należy używać przewodu przyłączeniowego do przenoszenia, ciągnięcia elektronarzędzia lub wyciągania wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części. *Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

e) W przypadku, gdy elektronarzędzie używa się na wolnym powietrzu, przewody przyłączeniowe należy przedłużać przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na wolnym powietrzu. *Używanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

f) W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione, jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować urządzenie różnicowoprądowe (RCD). *Zastosowanie RCD zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

3. Bezpieczeństwo osobiste

a) Należy być przewidującym, obserwować co się robi i zachowywać rozsądek podczas używania elektronarzędzia. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków. *Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne osobiste obrażenia.*

b) Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zawsze zakładać okulary ochronne. *Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejszy osobiste obrażenia.*

c) Należy unikać niezamierzonego rozruchu. Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem akumulatora oraz zanim podniesie się lub przeniesie się narzędzie należy upewnić się, że wyłącznik elektronarzędzia jest w pozycji wyłączony. *Przenoszenie elektronarzędzia z palcem na wyłączniku lub przyłączenie elektronarzędzia do sieci zasilającej przy załączonym wyłączniku może być przyczyną wypadku.*

d) Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie klucze. *Pozostawienie klucza w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować osobiste obrażenia.*

e) Nie należy wychylać się za daleko. Należy cały czas stać pewnie i zachować równowagę. *Umożliwi to lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w sytuacjach*

nieprzewidywalnych.

f) Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy utrzymywać swoje włosy, ubrania i rękawiczki z dala od części ruchomych. *Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zacementowane przez części ruchome.*

g) Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego odciągu pyłu i pochłaniacza pyłu, należy upewnić się, że są one przyłączone i prawidłowo użyte. *Użycie pochłaniaczy pyłu może zredukować zagrożenia zależne od zapylenia.*

4. Użytkowanie i troska o elektronarzędzie

a) Nie należy elektronarzędzia przeciążać. Należy stosować elektronarzędzie o mocy odpowiedniej do wykonywanej pracy. *Właściwe elektronarzędzie umożliwi pracę lepszą i bezpieczniejszą przy obciążeniu, na jakie zostało zaprojektowane.*

b) Nie należy używać elektronarzędzia, jeżeli łącznik go nie załącza i nie wyłącza. *Każde elektronarzędzie, którego nie można załączać lub wyłączać łącznikiem, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.*

c) Należy odłączać wtyczkę ze źródła zasilania elektronarzędzia i/lub odłączyć akumulator przed wykonaniem każdej nastawy, wymiany części lub magazynowaniem. *Takie zapobiegawcze środki bezpieczeństwa redukują ryzyko przypadkowego rozruchu elektronarzędzia.*

d) Nieużywane elektronarzędzie należy przechowywać poza zasięgiem dzieci i nie należy pozwalać osobom nie zaznajomionym z elektronarzędziem lub niniejszą instrukcją na używanie elektronarzędzia. *Elektonarzędzia są niebezpieczne w rękach nie przeszkolonych użytkowników.*

e) Elektronarzędzia należy konserwować. Należy sprawdzać współosiowość lub zakleszczenie się części ruchomych, pęknięcia części i wszystkie inne czynniki, które mogą mieć wpływ na pracę elektronarzędzia. Jeżeli stwierdzi się uszkodzenia, należy elektronarzędzie przed użyciem naprawić. *Przyczyną wielu wypadków jest niefachowy sposób konserwacji elektronarzędzia.*

f) Narzędzia tnące powinny być ostre i czyste. *Odpowiednie utrzymywanie ostrych krawędzi narzędzi tnących zmniejsza prawdopodobieństwo zakleszczenia i ułatwia obsługę.*

g) Elektronarzędzie, wyposażenie, narzędzia robocze itp. należy stosować zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i rodzaj pracy do wykonania. *Używanie elektronarzędzia w sposób, do jakiego nie jest przewidziane, może spowodować*

niebezpieczne sytuacje.

5. Naprawa

a) Naprawę elektronarzędzia należy zlecać wyłącznie osobie wykwalifikowanej, wykorzystującej wyłącznie oryginalne części zamienne. *Zapewni to, że użytkowanie elektronarzędzia będzie nadal bezpieczne.*

Dodatkowe wskazówki bezpieczeństwa



Należy stosować okulary ochronne.

Należy używać odpowiednich przyrządów poszukiwawczych w celu lokalizacji ukrytych przewodów zasilających lub poprosić o pomoc zakłady miejskie. *Kontakt z przewodami znajdującymi się pod napięciem może doprowadzić do powstania pożaru lub porażenia elektrycznego. Uszkodzenie przewodu gazowego może doprowadzić do wybuchu. Wniknięcie do przewodu wodociągowego powoduje szkody rzeczowe lub może spowodować porażenie elektryczne.*

W przypadku przerwy w dopływie zasilania, np. po awarii prądu lub po wyjęciu wtyczki z gniazdka, należy odblokować łącznik i ustawić go w pozycji wyłączonej. *W ten sposób można zapobiec niezamierzonemu włączeniu elektronarzędzia.*

Należy zabezpieczyć obrabiany przedmiot. *Zamocowanie obrabianego przedmiotu w urządzeniu mocującym lub imadle jest bezpieczniejsze niż trzymanie go w ręku.*

Miejsce pracy należy utrzymywać w czystości. *Mieszanki materiałów są szczególnie niebezpieczne. Pył z metalu lekkiego może się zapalić lub wybuchnąć.*

Opis funkcjonowania



Należy przeczytać wszystkie wskazówki i przepisy. *Nieprzestrzeganie wszystkich wskazówek może spowodować porażenie prądem, pożar i/lub ciężkie obrażenia ciała.*

Użycie zgodne z przeznaczeniem

Elektonarzędzie przewidziane jest do szlifowania i ścierania materiałów metalowych. Przy zastosowaniu przewidzianych do tego celu dysków elastycznych, elektronarzędzie można użyć do szlifowania papierem ściernym. *Zastosowanie szlifierki do prac innych niż podano lub z innymi narzędziami roboczymi grozi obrażeniami osobistymi, zniszczeniem elektronarzędzia, może także spowodować*

szkody rzeczowe.

INFORMACJA NA TEMAT HAŁASU I WIBRACJI

Wartości pomiarowe hałasu i drgań określono zgodnie z normą EN 60745. Określony wg skali A poziom hałasu emitowanego przez urządzenie wynosi:

poziom ciśnienia akustycznego 88 dB(A);

poziom mocy akustycznej 99 dB(A).

Niepewność pomiaru: 3dB(A)



Należy stosować środki ochrony słuchu

Poziom drgań oddziałujących na rękę użytkownika wynosi:

Dla rękocyści podstawowej: $3,81 \text{ m/s}^2$

Niepewność pomiaru: $1,81 \text{ m/s}^2$

Dla rękocyści dodatkowej: $6,4 \text{ m/s}^2$

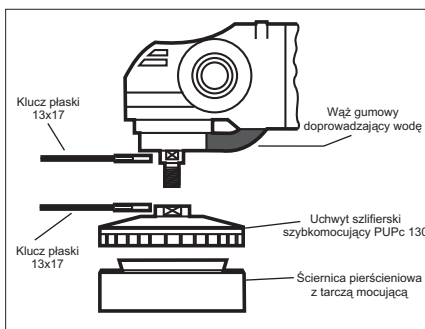
Niepewność pomiaru: $2,0 \text{ m/s}^2$

Podany poziom drgań jest reprezentatywny dla podstawowych zastosowań elektronarzędzia. Jeżeli elektronarzędzie użyte zostanie do innych zastosowań lub z innymi narzędziami roboczymi, a także jeśli nie będzie wystarczająco konserwowane, poziom drgań może odbiegać od podanego. Podane powyżej przyczyny mogą spowodować podwyższenie ekspozycji na drgania podczas całego czasu pracy. Aby dokładnie ocenić ekspozycję na drgania, trzeba wziąć pod uwagę także okresy, gdy urządzenie jest wyłączone, lub gdy jest wprawdzie włączone, ale nie jest używane do pracy. W ten sposób łączna (obliczana na pełny wymiar czasu pracy) ekspozycja na drgania może okazać się znacznie niższa. Należy wprowadzić dodatkowe środki bezpieczeństwa, mające na celu ochronę operatora przed skutkami ekspozycji na drgania, np.: konserwacja elektronarzędzia i narzędzi roboczych, zabezpieczenie odpowiedniej temperatury rąk, ustalenie kolejności operacji roboczych.

POSŁUGIWANIE SIĘ SZLIFIERKĄ

Aby przygotować szlifierkę do pracy należy na gwintową końcówkę wrzeczona nakręcić uchwyt szybkomocujący PUPc 130 lub odpowiednie narzędzie robocze np. dysk elastyczny NSLz 230.

Przy szlifowaniu „na mokro” należy na króciec nałożyć końcówkę węża gumowego doprowadzającego wodę i zaworem regulować intensywność jej przepływu przez wrzeczono.



Mocowanie ściernicy

Należy szlifować ściernicami pierścieniowymi lekko dociskając do powierzchni obrabianej całą powierzchnię czołową. Przy szlifowaniu dyskiem elastycznym stosować pochylenie około 15° do obrabianej powierzchni.

URUCHOMIENIE SZLIFIERKI

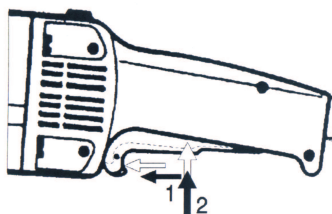
Załączanie szlifierki

- wcisnąć przycisk blokady wyłącznika **1** (zabezpieczenie przed przypadkowym uruchomieniem szlifierki), a następnie wcisnąć wyłącznik **2**.

Szlifierka pracuje w czasie trzymania wyłącznika. Wyłączenie następuje po zwolnieniu przycisku wyłącznika.

Załączanie na pracę ciągłą:

- wcisnąć przycisk blokady wyłącznika **1** i przytrzymać,
- wcisnąć wyłącznik **2** (silnik jest uruchomiony),
- ponownie wcisnąć i przytrzymać przycisk blokady **1**,
- zwolnić wyłącznik, a następnie przycisk blokady (silnik pracuje nadal),
- wyłączenie następuje po naciśnięciu wyłącznika **2**.



Przed przystąpieniem do pracy szlifierką należy sprawdzić, czy:

- przewody przyłączeniowe i wtyczki szlifierki oraz transformatora nie są uszkodzone (w przypadku uszkodzenia niezwłocznie wymienić na nowe),

- stan techniczny szlifierki i transformatora nie może budzić zastrzeżeń,

Po zakończeniu pracy

- wyjąć wtyczkę z gniazdka sieciowego,

- oczyścić szlifierkę z pyłu,

- dokonać kontroli szlifierki pod kątem ewentualnych uszkodzeń podczas pracy.

Szlifierkę przechowywać w miejscu suchym i niedostępnym dla osób przypadkowych.

KONSERWACJA I PRZEGLĄDY

Po zakończeniu pracy i oczyszczeniu narzędzia zaleca się sprawdzenie stanu technicznego

wyrobu obejmujące:

Oględziny zewnętrzne: polegają na sprawdzeniu:

- korpusu silnika, głowicy, rękojeści (pęknięcia i odłamania),

- przewodu przyłączeniowego z odgiętką (pęknięcia i przecięcia izolacji, przypalenia, zdeformowane kołki wtyczki),

- działania wyłącznika i jego blokady,

- czy nie wystąpiły uszkodzenia osłon i części mocujących narzędzie.

Sprawdzenie biegu jałowego. Polega na włączeniu wyrobu do sieci i jego zasilaniu napięciem znamionowym przez 5—10 sekund. W tym czasie należy zwrócić uwagę na:

- natychmiastowy rozruch,

- równomierną pracę,

- głośność pracy przekładni zębatej i łożysk,

- iskrzenie szczotek,

- poziom drgań,

Wszelkie nieprawidłowości w działaniu elektro-narzędzia zaobserwowane podczas przeglądu lub pracy, a szczególnie te objawiające się zwiększonym iskrzeniem szczotek, nagrzewaniem się korpusu lub wzrostem hałasu są sygnałem do oddania narzędzia do serwisu celem dokonania fachowego przeglądu lub naprawy.

-Wszystkich przeglądów (odpłatnie), napraw i wymiany zespołów może dokonać jedynie uprawniony punkt serwisowy.

- W okresie gwarancji użytkownikowi nie wolno dokonywać demontażu i wymieniać żadnych zespołów ani części składowych szlifierki z wyjątkiem szczotek elektrografitowych.

Podczas przeglądu należy zwrócić szczególną uwagę na szczotki elektrografitowe i sprężyny szczotkowe. Szczotki należy wymienić, jeżeli ich wysokość jest mniejsza od 10 mm (nowe szczotki mają długość 21,5 mm) lub ich powierzchnia ślizgowa jest uszkodzona. Należy każdorazowo wymieniać obie szczotki (nr katalog. 1119-110-069).

Szczotki powinny przesuwać się w szczotkotrzy-maczach bez zacięć i nadmiernych luzów. W czasie eksploatacji szczotek nie należy zamieniać i obracać.

- Po wymianie szczotek na nowe, szlifierkę uruchomić na biegu jałowym (bez obciążania) na okres 15 minut w celu ich dotarcia.

W czasie przeglądu wewnątrz szlifierki oczyścić z pyłu szczotkowego oraz pyłu wchłoniętego z zewnątrz przez otwory wentylacyjne, a komutator przemyć benzyną.

W przypadku znacznego wyrobienia komutatora należy go przetoczyć. Przetoczenia może dokonać jedynie punkt serwisowy.

W celu zwiększenia odporności na korozję, zaleca się, aby co ok. 50 godz. pracy szlifierki powlekać szczotki, sprężyny szczotkowe i szczotkotrzy-macze płynem konserwująco-smarującym WD-40.

Uwaga: środek łatwopalny Nie wolno smarować nagrzaną lub włączoną szlifierki. Przed włączeniem szlifierki upewnić się, czy rozpuszczalnik wyparował. Silnik należy regularnie (nie rzadziej niż co 2 tygodnie) przedmuchać sprężonym powietrzem. Co drugą wymianę szczotek należy wymienić smary.

W przypadku, gdy zachodzi konieczność przetoczenia komutatora, szlifierkę należy oddać do punktu serwisowego.

Podczas co drugiej wymiany szczotek zaleca się wymienić smar w przekładni kątowej (SMAR SP1 lub zamienniki: RENOLIT GFW 00; CALYPSOL SF7-026).

Łożyska nie wymagają smarowania.

Zwrócić uwagę, aby szczeliny wlotowe powietrza w osłonie tylnej i wylotowe w głowicy były zawsze drożne.

Obudowę szlifierki czyścić miękką wilgotną szmatką. Nie wolno używać środków chemicznych i płynów czyszczących.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI nr 25/FEN/2013

Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że produkt: szlifierka kątowa czółowa PRAW 130A spełnia wymagania Dyrektyw UE 2006/42/WE, 2011/65/WE, 2004/108/WE wg norm:

PN EN 60745-2-3:2007+A11:2010,

PN EN 60745-1:2009, IEC 745-2-3:1996

EN 55014-1:2000+A1:2001,

EN 55014-2:1997+A1:2001,

EN 61000-3-2:2000, EN 61000-3-3:1995+A1.

Prezes Zarządu

Zygmunt Skwarło

Łódź, 12.06.2013

Dokumentacja Techniczna

Product Manager

Paulina Zawisłak

Fabryka Elektronarzędzi CELMA S. A.

Ul. Papiernicza 7; 92-312 Łódź, POLSKA

OCHRONA ŚRODOWISKA



Elektronarzędzie, jego wyposażenie i opakowanie po zakończeniu użytkowania należy oddać do powtórnego przetworzenia materiałów.

Nie wolno wyrzucać do pojemników na odpady komunalne. O tym informuje symbol przekreślonego kontenera kołowego umieszczony na produkcie.

Zgodnie z Ustawą z dn. 29 lipca 2005r. o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (t.j. Dz. U. z 2013, poz. 1155) informujemy, iż zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny może zawierać niebezpieczne składniki, które mogą powodować negatywny wpływ na środowisko, a także na zdrowie ludzi. Zabronione jest umieszczanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego i zużytych akumulatorów z innymi odpadami o czym informuje znak przekreślonego kontenera kołowego na odpady. Tak oznaczony sprzęt podlega selektywnej zbiórce w wyznaczonych punktach.

Gospodarstwo domowe spełnia istotną rolę w przyczynianiu się do ponownego użycia i odzysku, w tym recyklingu zużytego sprzętu poprzez przestrzeganie

zasad selektywnej zbiórki. Sposób gromadzenia zużytego sprzętu jest zgodny z w/w Ustawą, obowiązki z niej wynikające przejęła w imieniu przedsiębiorcy Organizacja Odzysku.

Szczegóły przyjętego systemu zbierania udostępnione są na stronie internetowej firmy:

www.celmapowertools.com.pl

www.celma.com.pl.

SERWIS I NAPRAWA

NAPRAWY GWARANCYJNE WYKONUJE WYŁĄCZNIE

SERWIS FABRYCZNY

43-440 GOLESZÓW, ul. Przemysłowa 10,

tel/fax 0338527224

Wykonuje również odpłatnie naprawy pogwarancyjne serwis@celma.com.pl

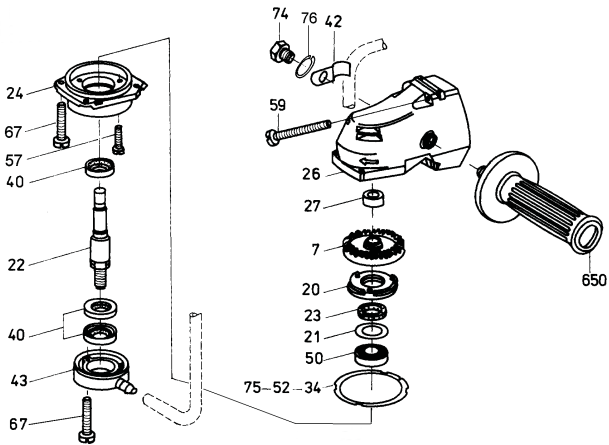
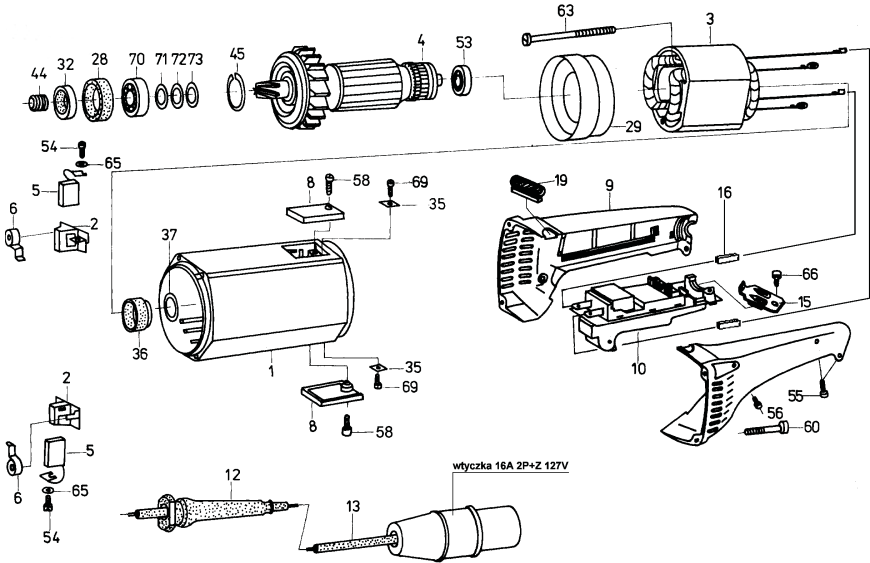
Wykaz punktów serwisowych pogwarancyjnych

znajduje się na stronie internetowej firmy:

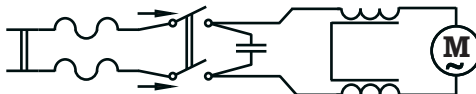
www.celmapowertools.com.pl

www.celma.com.pl.





SCHEMAT ELEKTRYCZNY



PRAw 130A

Poz.	Nazwa części	Numer rysunku lub indeksu	Szt/ Wyrób
1	KORPUS SILNIKA PRAg 180CR	C-10454	1
2	SZCZOTKOTRZYMACZ KPL PRAw 130IIB - Ms	C-43021/1	2
3	STOJAN KOMPLETNY PRAw 130A	C-20545/2	1
4	WIRNIK KOMPLETNY PRAw 130IIB	C-20544	1
5	SZCZOTKA E30 6,3x16x21,5	1119-110-069	2
6	SPREŻYNA SPIRALNA 6x0,25	0652-620-460	2
7	KOŁO ZEBATE STOŻKOWE DW 77.92	C-31953	1
8	POKRYWKA PRAw 130IIB	1260-000-060	2
9	REKOJEŚĆ - ZESPÓŁ	1362-215-076	1
10	ŁĄCZNIK CGK 2122	1115-293-161	1
12	ODGIĘTKA 12x120	1362-215-267	1
13	SZNUR PRZYŁĄCZ.Z.WT.PRAw 130A	C-44963/2	1
15	ODCIĄZKA	1362-215-011	1
16	OSŁONA NASUWKI 6,3	1131-190-035	2
19	WKŁADKA REKOJEŚCI	1362-215-061	1
20	POKRYWA ŁOŻYSKA PRAw 130IIB	C-42899	1
21	PODKŁADKA 40/25X0,6	C-42888	1
22	WRZECIONO PRAw 130IIB	C-31999	1
23	USZCZELKA 34/21x5	2026-430-044	1
24	KORPUS ŁOŻYSKA PRAw 130IIB	C-20395	1
26	GŁOWICA PRAw 130IIB	C-10533	1
27	ŁOŻYSKO SLIZGOWE 10/16x16	C-43967	1
28	PIERŚCIEN ELASTYCZNY 39x10	1373-121-021	1
29	PRZESŁONA PRAw 130IIB	1260-000-061	1
32	USZCZELKA PRAw 130IIB - ZESPÓŁ	C-42816	1
34	PODKŁADKA DYSTANSOWA 82x0,15	C-42906/1	1
35	PLYTKA 8X13	C-42882	2
36	KAPTUR ŁOŻYSKA PRAw 130IIB	1373-121-028	1
40	PIERŚCIEN USZCZELN. GP 22x32x7	1373-113-046	3
42	OBEJMA PRZEWODU PRAw 130IIB	C-42892	1
43	POKRYWA Z KRÓCCEM	C-20401	1
44	PIERŚCIEN LABIRYNTOWY 20,5X7,5	C-42905	1
45	PIERŚCIEN SPREŻYNUJACY 40,8x1,5	C-43004	1
46	PODKŁADKA 19/26x0,3	0653-711-008	1
47	PODKŁADKA 19/26x0,5	0653-711-009	1
50	ŁOŻYSKO KULKOWE 6203 ZZ S	0631-113-430	1
51	PODKŁADKA DYSTANSOWA 82x0,25	C-42907/1	2
53	ŁOŻYSKO KULKOWE 6000-2RS C3	0631-113-065	1
54	WKREŃ M4x8 - Ms - B	0653-412-002	2
55	WKREŃ DO TWORZYW TW 4x19 KB/1	0653-340-138	2
56	WKREŃ DO TWORZYW TW 4x32 KB/1	0653-340-139	2
57	ŚRUBA M5X14-8.8 - ZE STALI NIERDZEWNEJ	0653-512-076	4
58	WKREŃ DO TWORZYW TW 4x13 KB/1	0653-340-126	2
59	WKREŃ DO TWORZYW Gb 4,8x61	0653-340-160	4
60	WKREŃ DO TWORZYW TW 5x22 KB/1	0653-340-117	4
63	WKREŃ DO TWORZYW Gb 4,8x85	0653-340-162	2
65	PODKŁADKA SPREŻYSTA 4,2x0,5	C-42644	2
66	WKREŃ DO TWORZYW TW 4x16 KB	0653-340-122	1
67	WKREŃ M5x25-5.8-B-Fe/Zn5	0653-331-049	3
68	ŚRUBA M5x25-8.8-Fe/Zn5	0653-512-079	2
69	WKREŃ DO TWORZYW TW 3.5x13 KB/1	0653-340-014	2
70	ŁOŻYSKO KULKOWE 6202 T1XDDW1CM NS7	0631-113-138	1
71	PODKŁADKA 20/15X0,05	C-42891	2
72	PODKŁADKA 20/15X0,1	C-42890	1
73	PODKŁADKA 20/15X0,2	C-42889	1
74	ŚRUBA M14x25 8.8 Fe/Zn5	0653-132-017	1
75	PODKŁADKA DYSTANSOWA 82x0,5	C-46021/1	2
77	PODKŁADKA SPREŻYSTA 14,2 Fe/Zn	0653-191-021	1
650	REKOJEŚĆ DODATKOWA PRWg 1IIB	1362-215-067	1
651	UCHWYT SZLIFIERSKI PUPc 130-WYRÓB	C-32481	1
652	KLUCZ PŁASKI 13x17	0643-242-005	1

Fabryka Elektronarzędzi Celma S. A.
ul. Papiernicza 7, 92-312 Łódź
tel. 48 (42) 677 78 15
fax 48 (42) 254 69 61
email: bok@celma.com.pl