



GOOD MANUFACTURING PRACTICE ★★★★★

Szlifierka oscylacyjna DBSSw 114IIB

INSTRUKCJA ORYGINALNA

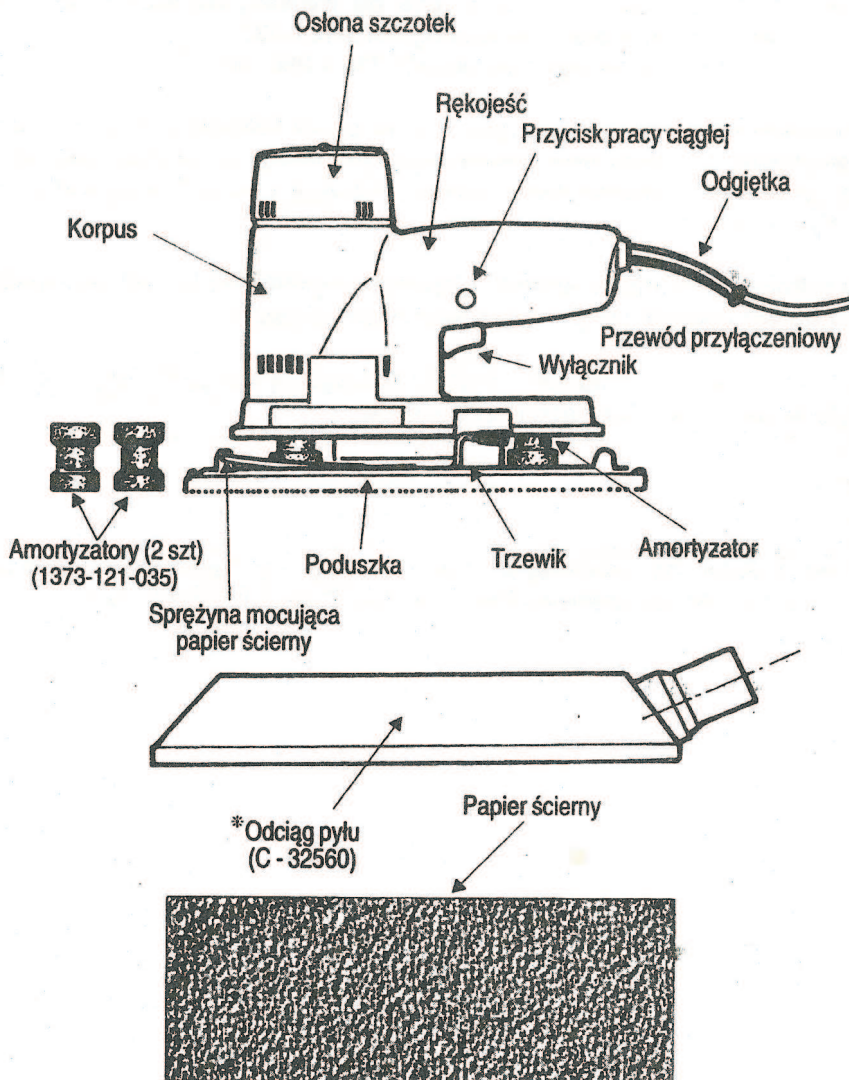


Przed przystąpieniem do użytkowania wyrobu konieczne jest dokładne zaznajomienie się z treścią niniejszej instrukcji, a następnie jej ścisłe przestrzeganie

www.celma.com.pl



Szlifierka oscylacyjna DBSSw 114IIB z wyposażeniem



*Wyposażenie dodatkowe nie dołączone do wyrobu

Nasza firma już prawie od 50 lat produkuje i oferuje szeroki asortyment elektronarzędzi profesjonalnych, przeznaczonych dla zakładów przemysłowych oraz warsztatów rzemieślniczych.

WSTĘP

Prawidłowa, niezawodna i bezpieczna praca szlifierką oscylacyjną DBSSw 114IIB jest uzależniona głównie od prawidłowej eksploatacji. Dlatego w interesie użytkownika jest dokładne zapoznanie się z treścią niniejszej instrukcji i przestrzeganie wszystkich uwag i zaleceń w niej zawartych. Za szkody powstałe na skutek nieprzestrzegania zaleceń niniejszej instrukcji producent i serwis nie przyjmują odpowiedzialności.

CHARAKTERYSTYKA SZLIFIERKI I WYPOSAŻENIA

Użycie zgodne z przeznaczeniem

Szlifierka oscylacyjna DBSSw 114IIB przeznaczona jest zasadniczo do prac wykończeniowych przy obróbce drewna, w mniejszym stopniu — przy obróbce powierzchni metalowych (usuwanie śladów korozji) i tworzyw sztucznych. Szlifowanie wykonuje się za pomocą narzędzi szlifierskich nasypowych w postaci papierów i płócien ściernych. Bardzo dobre efekty szlifowania (wygładzania) uzyskuje się podczas obróbki drewna liściastego i iglastego oraz materiałów drewnopochodnych (płyty wiórowe, pilśniowe twarde, MDF, sklejki i płyty fornirowane). Szlifierkę można stosować również do szlifowania powłok: wysuszonego podkładu, szpachlówki, lakierów i emalii. Szlifować można małe i wąskie powierzchnie, a także duże płaszczyzny. Zakres czynności, które mogą być wykonywane szlifierką oscylacyjną, czyni ją przydatną w pracach związanych z wykończeniem: nowych mebli oraz ich renowacją, boazerii, stolarki budowlanej drzwiowej i okiennej itp.

Użycie niezgodne z przeznaczeniem

Nie należy obrabiać materiałów zawierających azbest. Azbest jest rakotwórczy

Nie obrabiać materiałów gumowych. Miękkie

materiał powoduje zniszczenie papieru ściernego. Nie obrabiać materiałów których pyły są łatwopalne lub wybuchowe. Podczas pracy elektronarzędziem wytwarzają się iskry, które mogą spowodować zapłon wydzielających się oparów.

Konstrukcja szlifierki, jej ergonomiczny kształt i niewielki ciężar sprawiają, że w procesie szlifowania uzyskuje się dobrą wydajność i jakość pracy. Aby zapobiegać rozprzestrzenianiu się pyłu, który powstaje podczas szlifowania, można zastosować odciąg montowany na korpusie szlifierki. Do odciągu przylączy się wąż odkurzacza (przeznaczonego do pochłaniania pyłu drzewnego). Ruch obrotowy silnika jest przenoszony przez przekładnię zębatą na mimośród, który nadaje ruch okrężny trzewikowi. Do trzewika, z przyklejoną poduszką z porowatej gumy, mocuje się sprężystymi dociskami papier ścierny. Trzewik połączony jest z korpusem za pomocą amortyzatorów umożliwiających jego ruch oscylacyjny. Ergonomicznie ukształtowana rękojeść (również dla leworęcznych) pozwala wygodnie prowadzić szlifierkę podczas obróbki materiału oraz pewnie trzymać ją w ręku. Przycisk wyłącznika i przycisk pracy ciągłej są wbudowane w rękojeść i tak umiejscowione, że są łatwo dostępne przy włączaniu i wyłączeniu silnika szlifierki. Łatwy dostęp do szczotek elektrografitowych, w razie ich wymiany, umożliwiała osłona mocowana dwoma wkrętami w górnej części korpusu. Szybkiej wymiany papieru ściernego dokonuje się po uprzednim zwolnieniu dwóch sprężystych docisków mocujących papier na trzewiku.

W wyposażeniu standardowym szlifierki znajdują się:

1. Amortyzatory (2 szt.) - przeznaczone do zastąpienia zużytych w szlifierce po pewnym okresie eksploatacji (nr katal. 1373-121-035).

2. Arkusz papieru ściernego o wymiarach 115x280 mm.

Prawidłowe, niezawodne i bezpieczne działanie szlifierki oscylacyjnej jest uzależnione od właściwej eksploatacji. W interesie użytkownika leży dokładne zaznajomienie się z treścią instrukcji

obsługi i przestrzeganie zaleceń w niej zawartych. Za szkody powstałe na skutek nieprzestrzegania niniejszej instrukcji, producent i serwis nie ponoszą odpowiedzialności. Informacje na które pragniemy zwrócić szczególną uwagę Państwa, zostały napisane wytłuszczoną czcionką i są poprzedzone znakiem „-”.

Załącznikiem do niniejszej instrukcji obsługi jest karta gwarancyjna.

PARAMETRY TECHNICZNE DBSSw 114IIB

Napięcie, częstotliwość	230V, 50 Hz
Moc znamionowa	310 W
Prąd znamionowy	1,5 A
Wymiary trzewika	114x225 mm
Wymiary papieru ściernego	115x280 mm
Znam. częstotl. oscylacji	5000/min
Średn. toru ruchu oscyl.	4 mm
Klasa ochronności	II
(urządzenie nie wymaga uziemienia)	
Wymiary gabarytowe	
(dł x wys x szer)	227x114x170mm
Masa (netto)	1,9 kg
Szlifierki oscylacyjne DBSSw 114IIB spełniają wymagania Dyrektyw	
PRODUCENT ZASTRZEGA SOBIE PRAWO DOKONYWANIA ZMIAN KONSTRUKCYJNYCH	

WARUNKI BEZPIECZNEJ PRACY SZLIFIERKĄ

Podczas wykonywania prac, przy których narzędzie robocze mogłoby natrafić na ukryte przewody elektryczne lub na własny przewód zasilający, elektronarzędzie należy trzymać za izolowane powierzchnie rękojeści. *Kontakt z przewodem sieci zasilającej może spowodować przekazanie napięcia na części metalowe elektronarzędzia, co mogłoby spowodować porażenie prądem elektrycznym.*

Elementy szlifowane powinny zajmować położenie stabilne. *Zamocowanie obrabianego przedmiotu w urządzeniu mocującym lub imadło jest bezpieczniejsze niż trzymanie go w ręku.*

OGÓLNE OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA UŻYTKOWANIA NARZĘDZIA

⚠ OSTRZEŻENIE Należy przeczytać wszystkie ostrzeżenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa. Nieprzestrzeganie podanych niżej ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń.

⚠ Zachowaj wszystkie ostrzeżenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.

1. Bezpieczeństwo w miejscu pracy

- W miejscu pracy należy utrzymywać porządek i dobre oświetlenie. *Nieporządek i złe oświetlenie przyczynia się do wypadków.*
- Nie należy używać elektronarzędzia w środowiskach wybuchowych, tworzonych przez łatwopalne ciecze, gazy lub pyły. *Elektronarzędzie wytwarza iskry, które mogą zapalić pył lub opary.*
- Nie należy dopuszczać dzieci i obserwatorów do miejsc, w których używa się elektronarzędzi. *Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad elektronarzędziem.*

2. Bezpieczeństwo elektryczne

- Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego. *Brak przeróbek we wtyczkach i gniazdkach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*
- Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, ogrzewacze, grzejniki centralnego ogrzewania i chłodziarki. *W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*
- Nie należy narażać elektronarzędzi na działanie deszczu lub warunków wilgotnych. *W przypadku przedostania się do elektronarzędzia wody, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*
- Nie należy nadwierać przewodów przyłączonych. Nigdy nie należy używać przewodu

przyłączeniowego do przenoszenia, ciągnięcia elektronarzędzia lub wyciągania wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części. *Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

e) W przypadku, gdy elektronarzędzie używa się na wolnym powietrzu, przewody przyłączeniowe należy przedłużać przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na wolnym powietrzu. *Używanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

f) W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione, jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować urządzenie różnicowoprądowe (RCD). *Zastosowanie RCD zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

3. Bezpieczeństwo osobiste

a) Należy być przewidującym, obserwować co się robi i zachowywać rozsądek podczas używania elektronarzędzia. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub lekarstw. *Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne osobiste obrażenia.*

b) Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zawsze zakładać okulary ochronne. *Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejsza osobiste obrażenia.*

c) Należy unikać niezamierzonego rozruchu. Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem akumulatora oraz zanim podniesie się lub przeniesie się narzędzie należy upewnić się, że wyłącznik elektronarzędzia jest w pozycji wyłączony. *Przenoszenie elektronarzędzia z palcem na wyłączniku lub przyłączenie elektronarzędzia do sieci zasilającej przy załączonym wyłączniku może być przyczyną wypadku.*

d) Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie klucze. *Pozostawienie klucza w o-*

bracjącej się części elektronarzędzia może spowodować osobiste obrażenia.

e) Nie należy wychylać się za daleko. Należy cały czas stać pewnie i zachować równowagę. *Umożliwi to lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w sytuacjach nieprzewidywalnych.*

f) Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy utrzymywać swoje włosy, ubranie i rękawiczki z dala od części ruchomych. *Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zaczepione przez części ruchome.*

g) Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego odciągu pyłu i pochłaniacza pyłu, należy upewnić się, że są one przyłączone i prawidłowo użyte. *Użycie pochłaniacza pyłu może zredukować zagrożenia zależne od zapylenia.*

4. Użytkowanie i troska o elektronarzędzie

a) Nie należy elektronarzędzia przeciążać. Należy stosować elektronarzędzie o mocy odpowiedniej do wykonywanej pracy. *Właściwe elektronarzędzie umożliwi pracę lepszą i bezpieczniejszą przy obciążeniu, na jakie zostało zaprojektowane.*

b) Nie należy używać elektronarzędzia, jeżeli łącznik go nie załącza i nie wyłącza. *Każde elektronarzędzie, którego nie można załączać lub wyłączać łącznikiem, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.*

c) Należy odłączać wtyczkę ze źródła zasilania elektronarzędzia i/lub odłączyć akumulator przed wykonaniem każdej nastawy, wymiany części lub magazynowaniem. *Takie zapobiegawcze środki bezpieczeństwa redukcją ryzyko przypadkowego rozruchu elektronarzędzia.*

d) Nieużywane elektronarzędzie należy przechowywać poza zasięgiem dzieci i nie należy pozwalać osobom nie zaznajomionym z elektronarzędziem lub niniejszą instrukcją na używanie elektronarzędzia. *Elektronarzędzia są niebezpieczne w rękach nieprzeszkolonych użytkowników.*

e) Elektronarzędzia należy konserwować. Należy sprawdzać współosiowość lub zakleszczenie się części ruchomych, pęknięcia części i wszystkie inne czynniki, które mogą mieć wpływ na pracę

elektronarzędzia. Jeżeli stwierdzi się uszkodzenia, należy elektronarzędzie przed użyciem naprawić. *Przyczyną wielu wypadków jest niefachowy sposób konserwacji elektronarzędzia.*

f) Narzędzia tnące powinny być ostre i czyste. *Odpowiednie utrzymywanie ostrych krawędzi narzędzi tnących zmniejsza prawdopodobieństwo zakleszczenia i ułatwia obsługę.*

g) Elektronarzędzie, wyposażenie, narzędzia robocze itp. należy stosować zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i rodzaj pracy do wykonania. *Używanie elektronarzędzia w sposób, do jakiego nie jest przewidziane, może spowodować niebezpieczne sytuacje.*

5. Naprawa

Naprawę elektronarzędzia należy zlecać wyłącznie osobie wykwalifikowanej, wykorzystującej wyłącznie oryginalne części zamienne. *Zapewni to, że użytkowanie elektronarzędzia będzie nadal bezpieczne.*

Dodatkowe warunki bezpiecznej pracy szlifierką

Przed przystąpieniem do pracy szlifierką należy bezwzględnie zastosować się do następujących wymogów:

- w pomieszczeniu, w którym będziemy się posługiwać szlifierką, nie mogą występować mieszaniny wybuchowe gazów palnych, pary cieczy łatwopalnych, gazy żrące, i nadmierne zapylenie;
- obuwie powinno mieć gumowe podeszwy nie ślizgające się;
- miejsce pracy powinno być dobrze oświetlone oraz utrzymane w należyтым porządku;
- rękoność nie może być zanieczyszczona smarem ani olejem;
- sprawdzić, czy otwory wentylacyjne w korpusie silnika szlifierki są drożne;
- stan techniczny szlifierki nie może budzić żadnych zastrzeżeń.

- Przed przystąpieniem do regulacji, obsługi lub konserwacji, należy wyjąć wtyczkę z gniazdka sieciowego.

W czasie pracy szlifierką należy przestrzegać następujących zaleceń:

- elementy szlifowane powinny zajmować położenie stabilne;
 - wtyczkę przewodu przyłączeniowego włożyć do gniazdka sieciowego dopiero po wykonaniu wszystkich czynności związanych z przygotowaniem szlifierki do pracy;
 - wtyczkę przewodu przyłączeniowego wkładać i wyjmować z gniazdka sieciowego przy wyłączonym wyłączniku;
 - nie dopuszczać do przegrzania szlifierki, stosując regularne przerwy podczas wielogodzinnej eksploatacji;
 - przewód przyłączeniowy zawsze prowadzić z tyłu za szlifierką, zwracając uwagę, czy nie jest narażony na uszkodzenia;
 - jeżeli podczas pracy nastąpi zanik napięcia w sieci, należy natychmiast ustawić wyłącznik w położeniu „wyłączony” (jest to konieczne, aby uniknąć samoczynnego włączenia się szlifierki z chwilą pojawienia się napięcia w sieci);
 - wszystkie naprawy szlifierki można wykonać jedynie po wyjęciu wtyczki z gniazdka sieciowego;
 - ze względu na emitowany poziom drgań, hałas i pył zaleca się stosować indywidualne środki ochrony: okulary ochronne, rękawice, ochronniki słuchu;
 - nie wolno palić podczas pracy.
- Po zakończeniu pracy należy:
- wyjąć wtyczkę z gniazdka sieciowego,
 - oczyścić szlifierkę z pyłu przy pomocy sprężonego powietrza,
 - dokonać kontroli szlifierki pod kątem ewentualnych uszkodzeń podczas pracy.
- Szlifierkę przechowywać w miejscu suchym i niedostępnym dla osób przypadkowych.

Opis funkcjonowania



Należy przeczytać wszystkie wskazówki i przepisy. Nieprzestrzeganie wszystkich wskazówek może spowodować porażenie prądem, pożar i/lub

ciężkie obrażenia ciała.

INFORMACJA NA TEMAT HAŁASU I WIBRACJI

Wartości pomiarowe hałasu i drgań określono zgodnie z normą EN 60745. Określony wg skali A poziom hałasu emitowanego przez urządzenie wynosi:

poziom ciśnienia akustycznego 78 dB(A);

Niepewność pomiaru: 3 dB(A),

poziom mocy akustycznej 89 dB(A).

Niepewność pomiaru: 3 dB(A)



Należy stosować środki ochrony słuchu

Poziom drgań oddziałujących na rękę użytkownika wynosi: $14,4 \text{ m/s}^2$

Niepewność pomiaru: $2,92 \text{ m/s}^2$

Podany poziom drgań jest reprezentatywny dla podstawowych zastosowań elektronarzędzia. Jeżeli elektronarzędzie użyte zostanie do innych zastosowań lub z innymi narzędziami roboczymi, a także jeśli nie będzie wystarczająco konserwowane, poziom drgań może odbiegać od podanego. Podane powyżej przyczyny mogą spowodować podwyższenie ekspozycji na drgania podczas całego czasu pracy. Aby dokładnie ocenić ekspozycję na drgania, trzeba wziąć pod uwagę także okresy, gdy urządzenie jest wyłączone, lub gdy jest wprawdzie włączone, ale nie jest używane do pracy. W ten sposób łączna (obliczana na pełny wymiar czasu pracy) ekspozycja na drgania może okazać się znacznie niższa. Należy wprowadzić dodatkowe środki bezpieczeństwa, mające na celu ochronę operatora przed skutkami ekspozycji na drgania, np.: konserwacja elektronarzędzia i narzędzi roboczych, zabezpieczenie odpowiedniej temperatury rąk, ustalenie kolejności operacji roboczych.

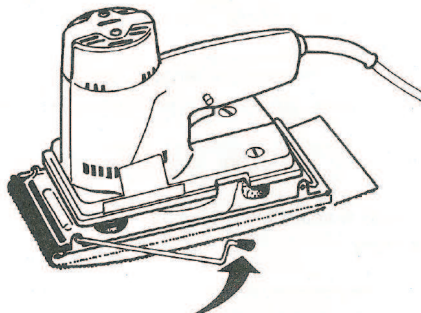
POSŁUGIWANIE SIĘ SZLIFIERKĄ

Przygotowując szlifierkę do pracy należy wykonać następujące czynności:

- podzielić papier lub płótno ścierne na arkusze o wymiarach 115x280 mm;

- wyznaczyć (ołówkiem) linie załamania w odległości ok. 25 mm od końców arkusza;

- zwolnić przedni docisk sprężysty, wsunąć papier ścierny do linii załamania i zacisnąć go dociskiem. Zwolnić drugi docisk, naprężyć papier na trzewiku i zamocować drugi koniec arkusza.



- Nie należy używać arkuszy o wymiarach mniejszych, ponieważ utrudni to poprawne zamocowanie arkusza oraz wykonywanie ruchów roboczych szlifierką (tarcie poduszki o obrabianą powierzchnię).

PRACA SZLIFIERKĄ

Aby rozpocząć pracę szlifierką należy:

- materiał przeznaczony do obróbki unieruchomić w sposób pewny, elementy o małych wymiarach zamocować np. ściskiem stolarskim;

- sprawdzić czy wyłącznik szlifierki jest w pozycji „wyłączony”;

- włożyć wtyczkę przewodu przyłączeniowego do gniazdka sieciowego;

- uruchomić szlifierkę przez wciśnięcie przycisku wyłącznika umieszczonego w rękojeści; zwolnienie przycisku powoduje wyłączenie napędu szlifierki;

- Przy pracy ciągłej można zablokować wyłącznik przyciskiem umieszczonym z lewej strony wyłącznika (na powierzchni bocznej rękojeści). Aby zwolnić przycisk blokady, należy nacisnąć na wyłącznik pracującej szlifierki.

- przystawić szlifierkę do obrabianej powierzchni,

prowadząc ją wzdłuż stojów drewna i jednocześnie wywierając lekki, równomierny nacisk na trzewik.

Nie należy zatrzymywać pracującej szlifierki w jednym miejscu, aby nie powstało wgłębienie.

Przed lakierowaniem, szlifowana powierzchnia musi być dokładnie oczyszczona z pyłu przy użyciu szczotki, pędzla lub odkurzacza.

KONSERWACJA I PRZEGLĄDY

Po zakończeniu pracy zaleca się sprawdzenie stanu technicznego wyrobu obejmujące:

* **Oględziny zewnętrzne.** Polegają na sprawdzeniu:

- korpusu silnika, trzewika, amortyzatorów i rękojeści (pęknięcia, odłamania);
- przewodu przyłączeniowego z odgiętką (pęknięcia i przecięcia izolacji, przypalenia, zdeformowane kołki wtyczki);
- działanie wyłącznika i przycisku pracy ciągłej,
- czy nie wystąpiły uszkodzenia części mocujących narzędzie.

* **Sprawdzenie biegu jałowego.** Polega na wyłączeniu wyrobu do sieci i jego zasilaniu napięciem znamionowym przez 5—10 sekund. W tym czasie należy zwrócić uwagę na:

- natychmiastowy rozruch,
- równomierną pracę,
- głośność pracy przekładni zębatej i łożysk,
- iskrzenie szczotek,
- poziom drgań,

Wszelkie nieprawidłowości w działaniu elektronarzędzia zaobserwowane podczas przeglądu lub pracy, a szczególnie te objawiające się zwiększonym iskrzeniem szczotek, nagrzewaniem się korpusu lub wzrostem hałasu są sygnałem do oddania narzędzia do serwisu celem dokonania fachowego przeglądu lub naprawy.

- Zaleca się, żeby wszystkich przeglądów (odpłatnie), napraw i wymiany zespołów dokonywał jedynie punkt serwisowy posiadający autoryzację producenta (wykaz punktów serwisowych w załączeniu).

- W okresie gwarancji użytkownikowi nie wolno dokonywać demontażu i wymieniać żadnych zespołów ani części składowych szlifierki z wyjątkiem szczotek elektrografitowych i amortyzatorów.

Podczas oględzin należy również zwrócić uwagę na szczotki elektrografitowe. Jeżeli szczotki zużyją się do wysokości 6 mm (nowe szczotki mają długość 15,7 mm), lub ich powierzchnia ślizgowa jest wyraźnie uszkodzona, należy je wymienić na nowe. Objawem zużycia szczotek jest najczęściej ich iskrzenie. Gdy zużyta lub uszkodzona jest jedna szczotka, należy wymienić obie. Stosować wyłącznie oryginalne szczotki (nr katalogowy 1119-110-080).

- W czasie eksploatacji szlifierki nie wolno zamieniać ani odwracać szczotek.

W celu wymiany szczotek należy wykonać następujące czynności:

- wyjąć wtyczkę przewodu zasilającego z gniazdka sieciowego;
- po wykręceniu wkrętów zdjąć osłonę szczotek;
- odciągnąć końcówkę sprężyny spiralnej i odchylić płytkę przylutowaną do przewodu;
- szlifierkę ustawić tak, aby zużyta szczotka wysunęła się pod własnym ciężarem;
- opisane czynności wykonać również dla drugiej szczotki;
- wewnątrz szlifierki oczyścić z pyłu szczotkowego sprężonym powietrzem, a komutator przemyć benzyna ekstrakcyjną;
- włożyć nową szczotkę i upewnić się, czy przesuwa się w szczotkotrzymaczu bez zacięć czy nadmiernych luzów;
- ułożyć płytkę w wycięciach szczotkotrzymacza, tak aby przylegała do szczotki;
- zwolnić sprężynę spiralną;

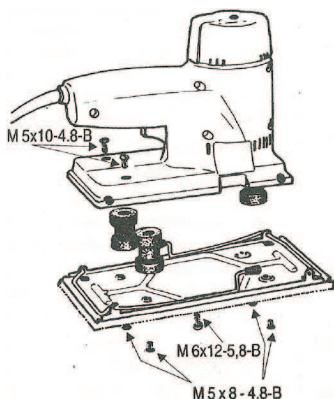
W przypadku, gdy zachodzi konieczność przetoczenia komutatora, szlifierkę należy oddać do punktu serwisowego.

- Po wymianie szczonek na nowe szlifierkę uruchomić na biegu jałowym (bez obciążania) na okres 15 minut w celu ich dotarcia.

Jeżeli po dotarciu szczoneki nadmiernie iskrzą — należy szlifierkę oddać do punktu serwisowego celem dokonania profesjonalnej naprawy.

Wymiana amortyzatorów obejmuje następujące czynności:

- odkręcić 4 wkręty M5x8 łączące trzewik z amortyzatorami oraz wkręt M6x12, który łączy trzewik z końcówką mimośrodowo wrzeciona;
- zdjąć trzewik;
- odkręcić uszkodzony amortyzator i wymienić go na nowy;
- wkrętami połączyć z powrotem trzewik z amortyzatorami i wrzecionem (końcówkę wrzeciona ustawić właściwie w stosunku do gniazda w trzewiku).



W czasie przeglądu podczas co drugiej wymiany szczonek należy wymienić smar SP2 (Renolit RHF1) w przekładni. Łożyska są typu zamkniętego i nie wymagają smarowania.

Przed przystąpieniem do pracy oraz po jej zakończeniu należy sprawdzić, czy otwory wentylacyjne są drożne. Po zakończeniu pracy, obudowę szlifierki należy oczyścić np. sprężonym powietrzem, pędzelkiem, lekko zwilżoną szmatką. Nie używać środków chemicznych ani płynów czyszczących.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI nr 28/FEN/2013

Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że produkt: szlifierka oscylacyjna DBSSw 114IIB spełnia wymagania Dyrektyw UE 2006/42/WE, 2011/65/WE, 2004/108/WE wg norm PN EN 60745-2-4:2010, PN EN 60745-1:2009, EN 55014-1:2000+A1:2001, EN 55014-2:1997+A1:2001, EN 61000-3-2:2000, EN 61000-3-3:1995+A1.

Prezes Zarządu
Zygmunt Skwarło
Łódź, 12.06.2013

Dokumentacja Techniczna
Product Manager
Paulina Zawisła
Fabryka Elektronarzędzi CELMA S. A.
Ul. Papiernicza 7; 92-312 Łódź, POLSKA

OCHRONA ŚRODOWISKA



Elektronarzędzie, jego wyposażenie i opakowanie po zakończeniu użytkowania należy oddać do powtórnego przetworzenia materiałów.

Nie wolno wyrzucać do pojemników na odpady komunalne. O tym informuje symbol przekreślonego kontenera kołowego umieszczony na produkcie. Zgodnie z Ustawą z dn. 29 lipca 2005r. o zużytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (t.j. Dz. U. z 2013, poz. 1155) informujemy, iż zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny może zawierać niebezpieczne składniki, które mogą powodować negatywny wpływ na środowisko, a także na zdrowie ludzi. Zabronione jest umieszczanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego i zużytych akumulatorów z innymi odpadami o czym informuje znak przekreślonego kontenera kołowego na odpady. Tak oznaczony sprzęt podlega selektywnej zbiórce w wyznaczonych punktach.

Gospodarstwo domowe spełnia istotną rolę

w przyczynianiu się do ponownego użycia i odzysku, w tym recyklingu zużytego sprzętu poprzez przestrzeganie zasad selektywnej zbiórki.

Sposób gromadzenia zużytego sprzętu jest zgodny z w/w Ustawą, obowiązki z niej wynikające przejęła w imieniu przedsiębiorcy Organizacja Odzysku.

Szczegóły przyjętego systemu zbierania udostępnione są na stronie internetowej firmy:

www.celmapowertools.com.pl

www.celma.com.pl.

SERWIS I NAPRAWA

NAPRAWY GWARANCYJNE WYKONUJE

WYŁĄCZNIE SERWIS FABRYCZNY

43-440 GOLESZÓW, ul. Przemysłowa 10, tel/fax
338527224

Wykonuje również odpłatnie naprawy
pogwarancyjne serwis@celma.com.pl

Wykaz punktów serwisowych pogwarancyjnych
znajduje się na stronie internetowej firmy:

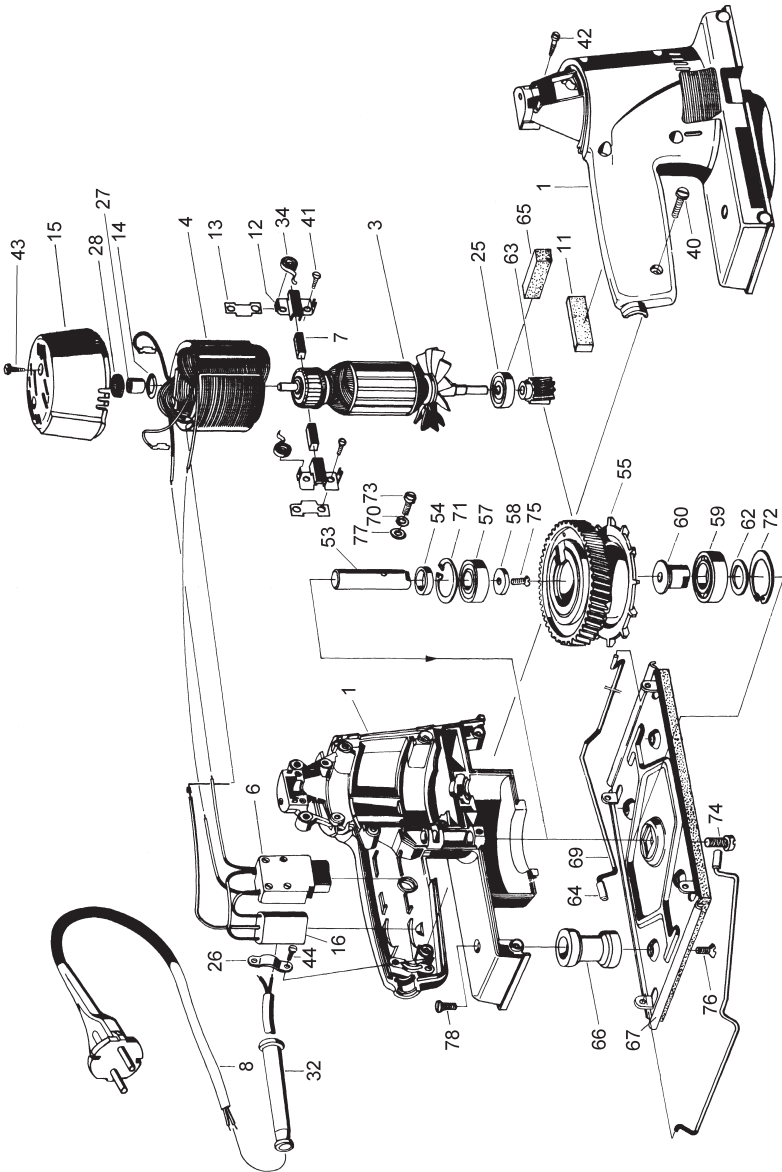
www.celmapowertools.com.pl

www.celma.com.pl.

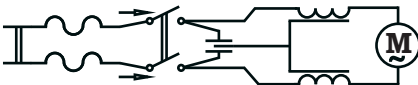


**GOOD MANUFACTURING
PRACTICE ★★★★★**





SCHEMAT ELEKTRYCZNY



Szlifierka oscylacyjna DBSSw 114IIB

Poz.	Nazwa części	indeksu	Szt/Wyrób
1	KORPUS DBSSw 114IIB - KOMPLET	C-32203	1
3	WIRNIK KOMPLETNY DBSSw 114IIB-ZES	C-20481	1
4	STOJAN KOMPLETNY DBSSw 114IIB- ZESPÓŁ	C-32430	1
6	ŁĄCZNIK 2412.4700-6 MS-2	1115-293-158	1
7	SZCZOTKA 6,4x6,4x15,7	1119-110-080	2
8	SZNUR PRZYŁĄCZENIOWY HO5RN-F NR 2 4,5m	1136-922-071	1
11	WKŁADKA ELASTYCZNA 10x10x33-43	C-44582	1
12	SZCZOTKOTRZYMACZ 6,4X6,4X16,5	C-42758	2
13	PŁYTKA SZCZOTKOTRZYMACZA 12,5x25	C-42735	2
14	PIERŚCIEN USZCZELNIAJĄCY 8x2,5	1373-121-012	1
15	OSŁONA SZCZOTEK	1260-000-024	1
16	KONDENSATOR KSPpz-7	1158-123-038	1
25	ŁOŻYSKO KULKOWE 627T1XDDE1MC4E TD EA3LJ	0631-111-078	1
26	ODCIĄŻKA R8X2-38	C-42744	1
27	ŁOŻYSKO IGIEŁKOWE HK 0509 SM02	0631-278-437	1
28	USZCZELKA 13/8x3	2026-430-043	1
32	ODGIĘTKA 8x75	1362-215-265	1
34	SPRĘŻYNA SPIRALNA 3x0,3	0652-620-455	2
40	WKREŃ DO TWORZYW TW 4x16 KB/1	0653-340-123	7
41	WKREŃ DO TWORZYW TS 3x9,5 KB/1	0653-340-020	4
42	WKREŃ DO TWORZYW TW 3x13 KB	0653-340-013	2
43	WKREŃ DO TWORZYW TW 4x13 KB/1	0653-340-126	2
44	WKREŃ DO BLACH BZ 3.9x7,5	0653-340-106	2
53	OŚ DBSSw 114IIB	C-43444	1
54	PODKŁADKA 18/13x4	C-43440	1
55	MIMOŚRÓD DBSSw 114IIB - ZESPÓŁ	C-43458	1
57	ŁOŻYSKO KULKOWE 6001-2RS C3 S	0631-112-031	1
58	PODKŁADKA 16/7,4x2,5	C-43441	1
59	ŁOŻYSKO KULKOWE 6002 DDU C3E	0631-113-322	1
60	NAKRETKA OKRĄGŁA M6x16	C-43448	1
62	PODKŁADKA 22/15x1,8	C-43442	1
63	KOŁO ZĘBATE DW 18,96	C-32192	1
64	OSŁONKA 2,5x15	1260-000-071	2
65	WKŁADKA ELASTYCZNA 10x12x30	1373-690-001	1
66	AMORTYZATOR DBSSw 114IIB-ZESPÓŁ	1373-121-035	4
67	TRZEWIK OBSSw 114IIB - ZESPÓŁ	C-32803	1
69	SPRĘŻYNA MOCUJĄCA DBSSw 114IIB	C-43447	2
70	PODKŁADKA SPRĘŻYSTA 4.1 Fe/Zn5	0653-191-003	1
71	PIERŚCIEN OSADCZY SPRĘŻYN W 28	0639-361-328	1
72	PIERŚCIEN OSADCZY SPRĘŻYN W 32	0639-361-332	1
73	WKREŃ M4x10-5.8-B-Fe/Zn5	0653-512-141	1
74	WKREŃ M6x12-5.8-B-Fe/Zn5	0653-332-011	1
75	WKREŃ M4x8-4.8-B-Fe/Zn5	0653-331-105	1
76	WKREŃ M5x8-4.8-B-Fe/Zn5	0653-331-038	4
77	PODKŁADKA 4.3 Fe/Zn 5	0653-711-005	1
78	WKREŃ M5x10-4.8-B-Fe/Zn5	0653-331-036	2

Fabryka Elektronarzędzi Celma S. A.
ul. Papiernicza 7, 92-312 Łódź
tel. 48 (42) 677 78 15
fax 48 (42) 254 69 61
email: bok@celma.com.pl